

章丘协进机械批量生产 阳泉柴油机内齿圈毛坯

产品名称	章丘协进机械批量生产 阳泉柴油机内齿圈毛坯
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

产品详情

济南市协进机械配件有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，柴油机内齿圈毛坯定制，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。优势产品有：加强圈、齿圈毛坯，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

本实用新型涉及耳板加强圈焊接的方面，更具体地说涉及一种方便耳板加强圈焊接的工装，包括底座、锥形座、支撑杆、托盘、操作台和推力球轴承，方便耳板与加强圈之间的焊接，提高焊接质量，加快焊接速度，减小人工劳动强度。底座的上端面和锥形座的下端面焊接连接。锥形座的下端面内圈与底座的内圈大小相同，锥形座的上端面和支撑杆的一端焊接连接。

济南市协进机械配件有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。优势产品有：加强圈、齿圈毛坯，柴油机内齿圈毛坯价格，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，阳泉柴油机内齿圈毛坯，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

圆筒上加强圈允许的间断弧长

为了使加强圈能对圆筒起加强作用，不能将加强圈过分削弱或隔断；当加强圈和圆筒焊接相连时，为保证两者能一起承担且为焊接工艺需要，对连接焊缝有一定要求，且应有足够的强度。在GB150.3的4.5.2（ASME UG-29，UG-30）加强圈的设置中，对加强圈与筒体的连接有详细的规定。

由于加强圈可能的失稳方式是和被加强的圆筒同样的周向失稳，如果因故而需要将加强圈削弱、无支撑或割断时，其削弱、无支撑或割断长度应不超过该被加强圆筒周向失稳时所形成的1/4个波的圆弧长。根据外压圆筒的稳定性计算，圆筒在失稳时的波数可以由圆筒的 L/Do 、 Do/e 根据稳定性理论计算而得

济南市协进机械配件有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，柴油机内齿圈毛坯生产厂家，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。优势产品有：加强圈、齿圈毛坯，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

齿圈径向跳动是在齿轮一转范围内，测头在齿槽内或在轮齿上与齿高中部双面接触，测头相对于齿轮轴心线的大变动量。它主要反映齿轮运动误差中因基圆的几何偏心所引起的径向误差分量。合公法线长度变动相组合可评定6-8级精度的齿轮，倘单独控制则只能评定9级以下低精度的齿轮。

章丘协进机械批量生产-阳泉柴油机内齿圈毛坯由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司（www.xiejinjixie.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！