

杜邦/陶氏纳滤膜NF270-400/34i

产品名称	杜邦/陶氏纳滤膜NF270-400/34i
公司名称	河北玖美环保科技有限公司
价格	7000.00/只
规格参数	品牌:杜邦(原陶氏) 型号:NF270-400/34 属性:卷式纳滤膜
公司地址	河北省石家庄市新华区和平西路499号圣仑大厦12楼(仓澜孵化创业基地)1226室
联系电话	13073197317 15511401228

产品详情

前言：

在选择膜品牌和型号前，您应先了解陶氏对于反渗透膜和纳滤膜的定义

反渗透膜：允许溶剂分子透过而不允许溶质分子透过的一种功能性的半透膜称为反渗透膜。

纳滤膜：允许溶剂分子或某些低分子量溶质或低价离子透过的一种功能性的半透膜称为纳滤膜。

杜邦/陶氏纳滤膜NF270-400/34i 采用 iLECTM 端面自锁连接、宽流道纳滤膜元件

一、陶氏纳滤膜NF270-400/34i优点：

- 1、浓缩纯化过程在常温下进行，无相变，无化学反应，不带入其他杂质及造成产品的分解变性，特别适合于热敏性物质。
- 2、可脱除产品的盐分，减少产品灰分，提高产品纯度，相对于溶剂脱盐，不仅产品品质更好，且收率还能有所提高。
- 3、工艺过程收率高，损失少。
- 4、可回收溶液中的酸、碱、醇等有效物质，实现资源的循环利用。

5、设备结构简介紧凑，占地面积小，能耗低。

6、操作简便、可实现自动化作业、稳定性好、维护方便。

一、陶氏纳滤膜NF270-400/34i特点：

1、系统采用了目前国际上技术最为先进的陶氏膜公司的膜元件，截留精度有所保障，同时膜的通量及系统整体运行的稳定性能更加可靠。

2、该系统在较低的操作压力下即可运行，从而完成物料的脱盐与浓缩分离，脱盐率非常高，产水水质标准高，且稳定性好。

3、可根据客户具体要求回收透过液，且膜元件的性能可通过清洗进行恢复，从而降低系统运行成本。

4、系统在常温状态下即可运行，且不会发生相变，不会对物料中的有效成分造成任何不良影响，因而特别适用于热敏性物质的处理，产出物的有效成分含量高。

5、系统运行过程采用的是全封闭管道式，管道材质全部都是卫生级不锈钢，工作现场安全卫生，可满足GMP或FDA规范化生产要求。

二、技术参数

产品型号：

NF270-400/34i

产水量：

12500GPD

稳定脱盐率：

97%

产品结构：

卷式膜

进水流道宽度：

34mil

膜材料：

聚哌嗪复合膜

最高操作温度：

113 ° F (45)

有效面积：

400ft/37m²

最高压降：

15psig (1.0 bar)

最高操作压力：

600psi/41bar

pH范围，短期清洗：

1 – 12

pH范围，连续运行：

2 – 11

最大给水SDI15：

5

允许游离氯含量：

<0.1ppm

1. 产水量和脱盐率基于下列标准测试条件得出： 2,000 ppm MgSO₄, 70 psi (0.48 MPa), 77 ° F (25 ° C), 15% 回收率。

2. 单支元件的产水量可能不同，但变化范围不超过+/-15%。

3. 上述规范值是公称测试值。操作时，请务必遵循陶氏的系统设计导则。4.pH>10 时，连续运行的最高允许温度 95 ° F (35 ° C)。

5. 参考规范 609-23010 中的清洗导则。

6. 在某些条件下，游离氯及其他氧化剂的存在会导致膜片提早发生降解破坏。由于因氧化造成的损坏不在质保范围的，陶氏水处理及过程解决方案业务部建议用户在残余游离氯接触膜片之前通过预处理将其除去。如欲了解更多相关信息，敬请参考技术公告：609-22010。

三、注意事项：

1、在膜系统准备投入运行时，为了防止给水过流或水力冲击对膜元件的破坏，正确启动反渗透水处理系统是十分必要的。遵循正确的启动顺序有助于确保系统运行参数符合设计规范，从而使系统水质和水量达到既定的设计目标。

2、在膜系统初次启动开机程序前，应完成膜系统的预处理系统调试，膜元件的装填，仪表的标定及其他系统检查。

3、元件一旦润湿，就应该始终保持湿润。

- 4、如用户没有严格遵循本规范设定的操作限值和导则，有限质保将失效。
- 5、系统长期停机时，为了防止微生物滋长，建议将膜元件浸入保护液中。
- 6、用户应该对使用不兼容的化学药品和润滑剂对元件造成的影响负责。
- 7、单支膜元件的最大允许压降是 15 psi (1.0 bar) 或者每个多元件压力容器的最大允许压降是 50 psi (3.4 bar)，不过为个值更具有局限性
- 8、任何时候都要避免产水侧产生背压。
- 9、使用本产品本身并不能保证有效去除水中孢囊和病原体。孢囊和病原体的有效去除取决于整个系统。

四、操作指南

在启动，停机，清洗或其他过程中，为防止潜在的膜破坏，应避免卷式元件产生任何突然的压力或错流流量变化。启动过程中，我们推荐按照下述过程从静止状态逐渐投入运行状态：

进水压力应该在 30-60 秒的时间范围内逐步提升。

错流流速值应在 15-20 秒内逐步提升到设定值。

第一小时内的产水应该放掉不用。

五、技术答疑：

如果不依靠脱盐率指标，根据什么选择最适宜的元件？

过分关注单个元件的性能，进行实际水处理系统的总体性能估算的不合理性是显而易见的。陶氏化学公司液体分离部开发的反渗透系统分析计算软件 ROSA 是基于陶氏 FILMTECTM 元件性能来模拟系统性能，结合了用户系统的特定系统资讯，该程序能模拟在实际系统条件下采用陶氏 FILMTECTM 膜元件所能得到的系统性能。ROSA 设计程序重点关注系统总性能，考虑了

- 1、进水水质（包括 NaCl 的浓度和其它杂质离子的含量和二氧化硅）
- 2、操作条件包括 pH、温度、进水压力和回收率
- 3、用户特殊的水质要求
- 4、使用寿命

当然，当你选择膜元件时，你也同时选择了元件供应商，它表明你不仅对所选膜元件作出了评价决定，同时也是对膜制造商的技术专家和成功运行项目记录的评价决定。陶氏 FILMTECTM 膜元件具有膜工业界无可比拟的全套技术支持。正如我们先进的精密制造能力那样，干元件技术的创新表明陶氏全资子公司 FILMTEC 公司是先进技术和技术支持的领导者。