

# 上海鼎亚精机矿物质床身加工中心重切削高精度CNC数控加工中心生产厂家

产品名称	上海鼎亚精机矿物质床身加工中心重切削高精度CNC数控加工中心生产厂家
公司名称	上海鼎亚精密机械设备有限公司
价格	199999.00/台
规格参数	品牌:鼎亚精机 型号:CNC855V 产地:上海
公司地址	曹安公路3993号
联系电话	13661608020 15316079626

## 产品详情

CNC855V数控加工中心（矿物质床身）简介

矿物质床身优势：

吸震性好:

与铸铁相比吸振性好10倍，带来最佳的振动阻尼和降噪效果

热稳定性：

温度的变化对设备的尺寸精度的影响几乎不存在。

精度高：

浇铸温度低，无内应力，确保精度

整合性好：

可直接铸入管道、电缆、传感器等

耐腐蚀性：

对油、冷却液、和其他的腐蚀性液体有很好的抗腐蚀性

节能环保：

与铸铁相比耗能减少80%，可作为再生材料二次利用

## 矿物质床身结构特点：

矿物铸件由尺寸不同的矿石、填充物、环氧树脂、固化剂等材料组成、将各种组成材料按一定的比例配制，通过搅拌机搅拌均匀后倒入模具，再通过振床振动将配料中的气孔消除，自然凝固后可获得致密的高分子矿物质聚合物材料。

灰铸铁（如HT200）因其流动性好、体收缩和线收缩小、综合力学性能良好、抗压强度比抗拉强度高3~4倍，吸振性能良好等优良性能，是优良的设备床身材料、但是电解加工设备具有一定的特殊性

，由于电解液的腐蚀，使得电解加工设备不能使用灰铸铁作为设备的床身。

矿物铸件是有效的绝缘体，绝热性能良好，具有较强的耐腐蚀性，易于保证加工精度，结构可设计性优于铸铁材料，减振效果、热稳定性比铸铁明显提高，阻尼特性更是铸铁材料的十几倍。因此，将矿物铸件作为电解加工设备的床身，经过合理的结构布局，能大大提高电解加工设备的耐腐蚀性，减少热变形，降低设备的振动，从而提高电解加工设备的有效使用寿命、可靠性和精度。

矿物铸件浇铸的方法是常温浇铸，浇铸时各种化学原料之间将会产生放热反应，但最高温度一般不会超过45℃，常温浇铸有以下两个优点：

(1) 高度的设计包容性：可以在矿物铸件中铸入走线用PVC管、空/液压管、冷却液管等使机床的结构变的紧凑、成本降低，而且在高分子矿物质聚合物铸件中铸入管道、箱体等不但可以降低铸件重量，还可以增加高分子矿物质聚合物铸件的刚性。

(2) 铸件凝固以后，内部应力小，收缩性极小，内部收缩率为0.03%