

# 淬火机床用于高频感应加热轴类表面淬火

产品名称	淬火机床用于高频感应加热轴类表面淬火
公司名称	潍城区东正数控装备厂
价格	.00/个
规格参数	型号:CJC-1000数控淬火机床 加工尺寸范围:1000 ( mm ) 刀具数量:加热感应器
公司地址	潍城区怡园路卧龙工业区
联系电话	86 536 8303708 13853633083

## 产品详情

型号	CJC-1000数控淬火机床	加工尺寸范围	1000 ( mm )
刀具数量	加热感应器	工作形式	轴类盘类表面感应加热淬火
控制系统	数控系统	布局形式	立式
动力类型	电动	用途	轴类盘类表面感应加热淬火
适用范围	通用	适用行业	机械行业，热处理
产品类型	全新	是否库存	是

我厂生产的立式数控淬火机床用于轴类零件盘类零件和齿轮等的表面感应淬火，实现淬火过程的自动化，提高淬火效率和淬火质量，保证零件淬火硬度和组织的一致性和稳定性。四大突出优点：一、主导轨和副导轨均为直线轴承，摩擦系数小，表面镀铬，镜面光洁度，耐磨性好；二、主传动采用滚珠丝杠结构，摩擦系数小，运动速度快，完全满足不同淬火工艺的要求；三、淬火液池与机床为一体结构，全密封，设有回水管，安装连接即可使用，非常便捷，不必再进行其他土建施工即可；四、升降部分通过链轮链条平衡重量，配重为铸造秤砣，美观大方，可靠实用；

- 另外，还有其他如下特点：
- 1、控制部分采用国内名牌数控系统，功能强大，质量稳定可靠；
  - 2、分段扫描淬火、延时淬火由数控系统编程控制，程序编制简洁方便，易学易用；
  - 3、数控系统采用液晶屏显示，全中文界面，界面友好，非常直观，易于操作和调整；
  - 4、工件加热、工件旋转、工件进给、工件延时、淬火喷水均由程序控制，方便可靠，自动化程度高；
  - 5、特别适合各种轴类零件、齿轮零件的淬火，可实现喷水淬火和浸液淬火。