

啤酒瓶盖加工 啤酒瓶盖 淮海制盖

产品名称	啤酒瓶盖加工 啤酒瓶盖 淮海制盖
公司名称	山东淮海印铁制盖有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州平原龙门经济开发区
联系电话	15806877889

产品详情

生产的过程中，尽量的改进酒瓶连接处的设计工作，尽量的让他们的弧度不会那么尖锐。一般的酒瓶打开后，防伪酒瓶盖上下两部分的连接处会呈现出不规则的齿轮的状态，啤酒瓶盖生产，这样开启瓶盖的人员就很容易受到伤害，划伤手指的情况就会发生。 生产的过程中，啤酒瓶盖加工，尽量的改进酒瓶连接处的设计工作，尽量的让他们的弧度不会那么尖锐。一般的酒瓶打开后，防伪酒瓶盖上下两部分的连接处会呈现出不规则的齿轮的状态，这样开启瓶盖的人员就很容易受到伤害，划伤手指的情况就会发生。

据了解，国内专业的包装材料检测仪器厂家济南三泉中石实验仪器有限公司生产了啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封试验仪MFY-06C，该仪器测量范围在0~0.6MPa，自动恒压；微电脑控制、PVC操作面板，卖啤酒瓶盖，智能化操作使实验高度提高到±1%。保压时间在1-9999s

可根据标准要求设定充气压力及保压时间，通过调换不同夹具，啤酒瓶盖，可扩展进行多种试验项目，一机多用。

啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封性受哪些指标的影响？

啤酒瓶冠形瓶盖密封性受瓶口尺寸、瓶盖、封盖系统三方面的影响，具体如下：

- 1.发现不同瓶口尺寸样品密封性存在差异，瓶口内径尺寸较小的样品密封性 0.90MPa、 1.0MPa的比例较高。
- 2.瓶盖材质的封口垫片和瓶盖铁的材质

3.封盖系统对密封性的影响主要从封盖尺寸、封盖行程及封盖稳定性三个方面。

啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封试验仪

啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封性对啤酒瓶的气密性有直接影响，然而瓶装啤酒密封性与啤酒新鲜度指标关系密切，影响到啤酒口感，是啤酒生产过程控制的关键点之一。那么啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封性可以用设备检测吗？

用啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封试验仪可以检测该指标，详如下：

瓶盖封口后放入水箱中，用啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封试验仪对瓶内充气（压缩空气）加压，从600KPa开始，每升压100KPa停1min，至压力800KPa或预定的压力值为止，观察有无漏气现象。

啤酒瓶盖加工-啤酒瓶盖-淮海制盖由山东淮海印铁制盖有限公司提供。山东淮海印铁制盖有限公司（www.sdhuaihaibz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。淮海制盖——您可信赖的朋友，公司地址：德州平原龙门经济开发区，联系人：李经理。