

PCTG 美国伊士曼 TX1500HF

产品名称	PCTG 美国伊士曼 TX1500HF
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:伊士曼 型号:TX1500HF 产地:美国
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PCTG 美国伊士曼
TX1500HF
TX1500HF

PCTG 美国伊士曼

PCTG 一种透明类型的高分子塑料，它是一种非晶型共聚酯，PCTG常用的共聚单体为1,4-环己烷二甲醇(CHDM)，全称为聚对苯二甲酸乙二醇-1,4-环己烷二甲醇酯。它是由对苯二甲酸(PTA)、乙二醇(EG)和1,4-环己烷二甲醇(CHDM)三种单体用酯交换法缩聚的产物，与PET比较多了1,4-环己烷二甲醇共聚单体，与PCT比多了乙二醇共聚单体，因此，PCTG的性能和PET、PCT大不相同。PCTG是一种非结晶型共聚酯，随着共聚物中CHDM的增加，熔点下降，玻璃化温度上升，结晶度下降，最后形成无定形聚合物。PCTG中CHDM的含量大于50%。

PCTG具有较好的粘性、透明度、颜色、耐化学药剂、和抗应力白化能力。可很快热成型或挤出吹塑成型。粘度比丙烯酸(亚克力)好。PCTG是一种非晶型共聚酯，其制品高度透明，抗冲击性能优异，特别适宜成型厚壁透明制品，其加工成型性能极佳，能够按照设计者的意图进行任意形状的设计，可以采用传统的挤出、注塑、吹塑及吸塑等成型方法，可以广泛应用于板片材、高性能收缩膜、瓶用及异型材、化妆品包装等市场，同时其二次加工性能优良，可以进行常规的机加工修饰。

PET树脂是由二元醇（乙二醇，EG）与二元酸（对苯二甲酸，PTA）缩聚而成线型均聚酯，而共聚酯是用醇或酸改性的聚酯，有PETG、PCTG和PCTA以及可降解的共聚酯。

PCTG是一种非结晶性共聚酯。在其生产过程中，由于一定数量的乙二醇被1,4-cyclohexane dimethanol(CHDM)所取代，可预防结晶化，进而改善加工制造和透明度。其制品高度透明，抗冲击性能优异，特别适宜成型厚壁透明制品，其加工成型性能极佳，能够按照设计者的意图进行任意形状的设计，可能采用传统的挤出、注塑、吹塑及吸塑等成型方法，可以广泛用于板材、片材、高性能收缩膜、瓶用及异型材等市场，同时其二次加工性能优良，可以进行常规机加工修饰。

一、PCTG干燥注意事项

在将PCTG共聚聚酯原料投入到注塑机中之前，先使PCTG共聚聚酯原料在真空干燥机内干燥46小时，温度设定可参考原料供应商推荐数值，比如伊士曼Tritan电子烟专用料在88 °C干燥，然后再投入除湿干燥机中保持干燥状态，最后经除湿干燥机自动加入到注塑机中。

干燥不充分容易产生的问题：

聚合物分子量 (I.V)的降低，以及添加剂的裂解；

对成型部件颜色的不良影响；

加工参数难于控制，如熔融压力、流变性和加工功率；

气泡和银（丝）纹。

有专利显示，如果PCTG共聚聚酯原料含水量在0.03wt%以下，其在熔融状态下解聚较微弱，对注塑成品的抗冲击性没有太大影响，如果PCTG共聚聚酯水含量高于0.03wt%，则其在熔融状态下就会迅速发生解聚反应，对最终成品的抗冲击性能造成不利影响。

二、PCTG加工注意要点

PCTG共聚聚酯的成型模具采用直接浇口(大水口)的进胶方式，不宜采用热浇道的进胶方式，因为热浇道的持续熔融高温会使PCTG发生严重的降解，从而降低PCTG共聚聚酯的冲击强度。

注塑机采用通用螺杆型号即可，螺杆压缩比为2.5:13.5:1，L/D为18:120:1。

关于注塑机的加工温度设置，EASTMAN公司推荐的是260/282 °C，SK公司推荐的加工温度为射咀温度245 °C、螺筒前部温度245 °C、螺筒中部温度245 °C、螺筒后部温度210 °C。模具温度在33-66 °C。

注塑机的加工温度设定为射咀温度 265 ± 2 °C、螺筒前部温度 235 ± 2 °C、螺筒中部温度 225 ± 2 °C、螺筒后部温度 215 ± 2 °C。在该加工条件下，PCTG成品具有较高的抗冲击强度。

全球特种材料公司伊士曼宣布与领先的塑料面漆生产商NB

Coatings携手开发基于Triviva工程生物塑料的全新汽车内饰A级喷涂表面解决方案。NB Coatings擅长为原装与组配原始设备制造商(OEM)开发塑料表面涂料，而Triviva则提供了高成本效益的可持续材料解决方案。最近，伊士曼将其碳再生技术投入商业化应用，开始生产Triviva生物基可回收材料。通过NB Coatings喷涂系统，Triviva材料能够满足OEM厂商严格的A级表面要求。