

电铸技术 佛山电铸 和亚模具

产品名称	电铸技术 佛山电铸 和亚模具
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

主要颜色分金色、银色、枪黑色也可以制成双色，使用方便，撕开转移膜一贴即可。适用于各种家用电器，电子，佛山电铸，电脑，音响，DVD，MP3，P4，家具、箱包、鞋类、机械、摩托车、防盗门，玻璃制品、不锈钢杯、皮带头、手机、礼品、艺术品等。使用该产品有助于您的商品美观和时髦，对打开市场和销路起到画龙点睛作用。

模具是经过特别设计的，当打开模具后铸件会留在活动部分内。这样活动部分的推杆就会把铸件给推出去，推杆通常是通过压板驱动的，它会准确地用同样大小的力量同时驱动所有的推杆，这样才能保证铸件不被损坏。当铸件被推出后，压板收缩把所有的推杆收回，为下一次压铸做好准备。由于铸件脱模时仍然处于高温状态，只有推杆的数量足够多，电铸技术，才能保证平均到每根推杆上的压力足够小，不至于损坏铸件。不过推杆仍然会留下痕迹，因此必须仔细设计，电铸工艺，让推杆的位置不会对铸件的运作造成过多影响。

4. 板材的平均厚度为 0.22 ± 0.05 ，若产品超过此高度则应做成中空结构，并允许产品高度有0.05mm的误差；由于板材厚度是均匀结构，产品表面的凸起或凹陷部分背面也有相应变化。

5. 产品的外型轮廓使用冲床加工，电铸logo，为防止冲偏伤到产品，其外缘切边宽度平均为0.07mm为防止产品冲切变形，尽量保证冲切部分在同一平面或尽量小的弧度，避免用力集中而造成产品变形。冲切是只能在垂直产品的方向作业。

电铸技术-佛山电铸-和亚模具由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有限公司（www.dgheya.com）是从事“根据客户的要求,生产各种不同类型的电铸产品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：罗元和。