

佛山电铸 电铸模具 和亚模具

产品名称	佛山电铸 电铸模具 和亚模具
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

怎样制标牌

现在市场上标牌制作加工厂非常多，同样制作标牌的方法也有很多，制作的材料也是有多种的。综合材料，工艺，电铸模具厂家，市场上常用的加工方法有如下六种：

1、喷砂标牌：用电脑刻字的方法，将刻好即时贴粘在金属板上，将文字图形进行喷砂形成一种砂面效果，然后再进行氧化处理，从而使金属板上呈现出砂金效果，制作这种金属标牌需要配和刻字机来进行。

电沉积过程中由于在电铸过程中析出的氢气以及电流密度低等原因，铸层易出现麻点，佛山电铸，、结晶粗大、出现应力，电铸模具，使得铸层的物理特性下降，LED灯电铸，过大的内应力可能会引起铸层变形，速度电铸，甚至于开裂。

东莞市长安和亚电铸模具是电铸加工的专业厂家，电铸铜公采用进口高速机，主轴达到6万转，什么是电铸，铜公免抛光，倒角成镜面效果。可以根据客户的不同要求，生产各种不同类型的电铸模具。

PCB孔金属化工艺流程

钻孔 磨板去毛刺 上板 整孔清洁处理 双水洗 微蚀化学粗化 双水洗 预浸处理 胶体钯活化处理 双水洗 解胶处理（加速） 双水洗 沉铜 双水洗 下板 上板 浸酸 一次铜 水洗 下板 烘干

佛山电铸-电铸模具-和亚模具(优质商家)由东莞市和亚精密模具有限公司提供。“根据客户的不同要求,生产各种不同类型的电铸产品”就选东莞市和亚精密模具有限公司(www.dgheya.com),公司位于:东莞市虎门雅瑶四巷2号,多年来,和亚模具坚持为客户提供好的服务,联系人:罗元和。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。和亚模具期待成为您的长期合作伙伴!