

阳江包装绳头厂家 优质包装绳头厂家 广光滴塑

产品名称	阳江包装绳头厂家 优质包装绳头厂家 广光滴塑
公司名称	石狮市广光滴塑厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市宝盖科技园锦泰路188号
联系电话	15259783088

产品详情

蓝色硅胶

蓝色硅胶

性状：

蓝色硅胶分为蓝胶指示剂、变色硅胶和蓝胶，外观为蓝色或浅蓝色玻璃状颗粒，根据颗粒形状可分为球形和块状两种，具有硅胶吸附防潮的作用，并可随吸湿量的增加，自身颜色由蓝色变紫色，最后变成浅红色，既指示环境的湿度，也直观显示是否仍有防潮作用。

用途：

- 1.主要用于仪器、仪表、设备等在密闭条件下的吸潮防锈。
- 2.与普通硅胶干燥剂配合使用，指示干燥剂的吸潮程度和判断环境的相对湿度。作为包装用硅胶干燥剂，广泛用于精密仪器、皮革、服装、食品、药品和家用电器等。

双组份丝印硅胶/涂布硅胶固化剂会影响固化时间吗？

在操作双组份丝印硅胶做生产的时候，都是需要按照比例添加固化剂的。固化剂添加的比例有的是100:2，优质包装绳头厂家，有的是10:1比例的，那么我们现在就来分析讲解下，固化剂添加量的多少，会影响其固化时间吗？

双组份丝印硅胶是主剂，固化剂是助剂，需要添加固化剂，硅胶才会交联固化，但是固化剂也不是加的越多越好，所谓物极必反，固化剂添加的量太多了，硅胶会固化的很慢，甚至完全不固化都有可能。通常来讲，可以略微多加一些或者少加一些固化剂，都会影响硅胶的固化速度。10%比例的固化剂，可以

添加到7%-15%左右都可以，对硅胶性能没有影响，固化时间会略微变长或者变短些。

2%比例的固化剂，可以添加到1.5%-4%左右都是可以的，同样的对硅胶性能也没有影响！

双组份丝印硅胶如有用到的朋友，欢迎致电东莞鸿风硅胶肖先生，优质包装绳头厂家，我们是真正的厂家，优质包装绳头厂家，专业生产液体硅胶材料，欢迎来电！

全覆盖硅胶包胶就是用硅胶将需要包覆的塑胶件或五金件全部覆盖，在成型后，塑胶件或五金件不露出包覆层。

如果按照应用范围的比例计算，全覆盖硅胶包胶的应用并不广泛。在一些硅胶手机支架、婴儿饭勺、情趣用品等消费类产品上会比较多。

全覆盖硅胶包胶属于典型的以塑胶或者金属骨架增强硅胶结构强度的工艺。例如手机支架，阳江包装绳头厂家，因为硅胶太过柔软，无法以较轻薄的体积对手机做出良好支撑，因此会选择钢片或不修铁片增强刚度。

严格来说，大部分的全覆盖硅胶包胶产品并非真正的全覆盖。为确保塑胶或金属骨架准确定位和避免变形，一般会在模具上做几个定位支点，在成型后，这些支点就是呈现在产品上的若干个小孔，而这些小孔，对大部分全覆盖包胶产品的使用并不会造成影响。一些特殊的产品可以做到真正意义上的全覆盖包胶，例如老式机械鼠标的滚球，但基本都需要通过二次成型的工艺实现。

阳江包装绳头厂家-优质包装绳头厂家-广光滴塑(推荐商家)由石狮市广光滴塑厂提供。石狮市广光滴塑厂(www.ggdsc.cn)是从事“滴塑硅胶,滴塑绳头,硅胶绳头,铜头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。