

螺母埋植机生产 光明新区螺母埋植机 叁线数控

产品名称	螺母埋植机生产 光明新区螺母埋植机 叁线数控
公司名称	深圳市叁线数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502
联系电话	13760299118

产品详情

?自动螺母埋植机

自动螺母埋植机

自动螺母埋植机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，功能是将加热到设定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

接下来叁线小编和大家介绍下叁线自动螺母埋植机方案

行业介绍：

现有的电子书、平板电脑、笔记本、液晶显示器、大屏电子消费品、家电产品及工业品背壳塑料件螺母植入多为人工手动放置螺母再通过专用机台进行热熔，产品单一；而人工放料作业时间（Cycle Time）很长，效率低下；同时因机台固定，调机繁琐，亦无法保证螺母高度尺寸精度；且因作业人员人工放置螺母，存在安全隐患。为了提高生产效率、满足多尺寸螺母、产品多样性、节省调机时间、提高螺母热熔精度以及安全性能要求。本实用新型设备经过长期严谨的实际生产验证、优化确认而设计出的一款可解决以上问题的设备。

?螺母埋植机热熔铜螺母

螺母埋植机

自动螺母埋植机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，功能是将加热到设定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

接下来叁线小编和大家介绍下热熔铜螺母

材质一般采用：C3604快削黄铜，C3604无铅黄铜。

采用加热压入塑胶预置孔内，冷却后形成牢固的内螺纹。可用热熔或超音波方式快速装入可塑性塑胶材料，光明新区螺母埋植机，正反相螺旋压花纹可提供高扭力和高拉力。产品特点：

可容许较少肉厚的直孔设计

可使用热熔或超音波的方式快速装置

圆头导引之设计，定位效果佳；不易歪斜

阶段性之外径设计，渐进式入塑胶，母材塑胶不易龟裂

相反方向之双斜花纹设计，与塑胶紧密结合，自动螺母埋植机，增加扭力拉力

以上嵌件铜螺母的资料供大家参考，谢谢！

螺母埋植机

自动螺母埋植机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，功能是将加热到设定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

接下来叁线小编和大家介绍下叁线自动螺母埋植机

笔记本、电脑、液晶显示器、大屏电子消费品及工业品等背壳塑料件螺母植入。

适用螺母直径：

外径： 1.9mm – 5.5mm（可根据客户要求定制）

高度：H 1.5mm – H5.0mm（可根据客户要求定制）

自主研发自动送料、数控螺母自动植入三位一体模式，实现高效率低成本生产。

智能料位检测功能、PID温度控制加温，智能温度范围控制系统，确保产品品质。

全数控技术编程，螺母埋植机生产，精密的定位设计，升温、给料、压装一次完成，大量节省了产品切换时间。

采用独特设计，螺母植入机头在机台上可任意切换，可减少客户机台成本。

具备同一产品上两种螺母同时植入功能。

采用三轴联动设计，方便大尺寸产品螺母植入。

触摸屏界面，中文操作系统，易学好用，简单快捷。

螺母埋植机生产-光明新区螺母埋植机-叁线数控(查看)由深圳市叁线数控设备有限公司提供。深圳市叁线数控设备有限公司(www.sxsk111.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。叁线数控——您可信赖的朋友,公司地址:深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502,联系人:邓小龙。