

# 象山通风管道安装 方圆通风 304不锈钢通风管道安装

产品名称	象山通风管道安装 方圆通风 304不锈钢通风管道安装
公司名称	宁波方圆通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区雅戈尔大道555-4号《鄞州大道路口》
联系电话	15888033749

## 产品详情

宁波方圆通风设备有限公司主营：通风管道加工安装，白铁通风管道加工安装，实验室通风管道安装，不锈钢通风管道加工安装，通风管道加工厂安装，共板风管加工安装，螺旋风管加工安装

### 宁波方圆通风--通风管道安装

通风工程中管道安装要注意的方面，当风道与除尘设备、加热设备等衔接前，应待设备装置结束后，按实践测绘的图纸进行预制和装置。风道装置时，进、出风日宜在风道预制时开出洞口，如需在装置结束的风道上现开风口，其接口处应严密。对运送易1燃、易1爆气体的钢板风道，在风道衔接法兰处应装置跨接线，象山通风管道安装，并与静电接地网衔接。双吊杆支架在风道就位后，应确保横担平直，吊杆不改变，双吊杆受力均匀。

### 宁波方圆通风--通风管道安装

风管加工根据风管长边尺寸进行合适的选料。按正确的放样进行制作。风管翻边时，翻边应留有不小于6mm的余量，翻边不能遮住螺栓孔，咬口边要用剪刀进行倒角或开角，且不开裂，形成弧形翻边。若翻边四角开裂，应采用锡焊或密封胶填补，防止风管漏风风管板材厚度小于1.2mm时可以采用联合角或按扣式咬口，大于1.2mm时采用焊接。风管成型后与法兰连接采用铆接，铆钉距风管壁距离不得大于50mm，各铆钉间距不得大于150mm。

宁波方圆通风设备有限公司主营：通风管道加工安装，白铁通风管道加工安装，不锈钢通风管道加工安

装，通风管道加工厂安装，共板风管加工安装，螺旋风管加工安装

宁波方圆通风--通风管道安装

通风管道设备安装的规范细则：通风机安装应符合下列规定。

(1) 风机试运转时，叶轮旋转方向正确，经不少于2H运转后，滑动轴承温升不超过35度，通风管道制造安装一条龙，高温不超过70度；滚动轴承温升不超过40度，高温不超过80度。

(2) 离心风机与减震台座接触紧密，螺栓拧紧，并有防松装置。

(3) 管道风机采用减震吊架安装时，风机与减震吊架连接紧密，牢固可靠；采用支拖架安装时，风机与减震器及支架、托架连接紧密，稳固可靠。

宁波方圆通风--通风管道安装

风管吊装：A、按系统编号和标记进行安装；检查安装部位风管的尺寸，法兰安装是否正确；风管及法兰制作允许偏差是否符合规定；风管安装前应清除其内、外表面粉尘及管内杂物。B、吊装风管，在风管下安装横担和防震垫，用平垫、弹垫、螺母固定横担。C、按设计要求安装连接风管、通风系统部件，对金属法兰和金属通风部件做绝热处理。

宁波方圆通风设备有限公司主营：通风管道加工安装，白铁通风管道加工安装，不锈钢通风管道加工安装，通风管道加工厂安装，共板风管加工安装，螺旋风管加工安装

宁波方圆通风--通风管道安装

共板法兰风管的优点你知道吗？共板法兰风管自动压筋，强度高且外形美观整洁，无镀锌层损坏。共板法兰风管工厂生产自动化程度高，减轻劳动强度，提高劳动效率，降低劳动成本，满足现代化工程需要。共板法兰风管安装操作简便快捷，施工周期可缩短，能加快工程建设的进度。共板法兰风管工厂化生产，减少了工地上制作风管所产生的噪声污染，有利于文明施工。

宁波方圆通风--通风管道安装

由于受到镀锌板材和加工机具、运输安装等限制，一个系统风管由许多节组成，而且每节风管一般不超过2m。为了将其连起来，必须在两节风管连接处做连接接头。过去传统做法是在每节风管两头铆上两片角钢法兰，在连接风管时靠两节风管大小相同，螺栓孔对应的法兰并穿入螺栓，来达到风管连接目的。按规范和经验来看，每米周长接头需消耗2m多角钢、7套螺栓和9个铆钉、1m密封胶垫。为了改变这个情况，我们采用了共板弯折法兰，利用两根风管连接处相互咬合、楔入中间件，使风管连接起来。这几种无法兰连接有的没中间连接件，有的中间连接件制作比较容易，不须防锈处理，经久无生锈现象产生。

象山通风管道安装-方圆通风-304不锈钢通风管道安装由宁波方圆通风设备有限公司提供。宁波方圆通风设备有限公司（www.nbfytf.cn）是一家从事“定制白铁皮风管,螺旋风管,不锈钢风管,铝合金风口,木制风口,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，

使“方圆通风设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使方圆通风设备在风机、排风设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！