

# 点胶机厂家 点胶机 鑫华智能10年专注

产品名称	点胶机厂家 点胶机 鑫华智能10年专注
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

## 产品详情

### 视觉定位在自动点胶机的应用

#### 视觉定位在自动点胶机的应用

由于电子消费产品的轻薄化趋向，招致电子元件越来越小，元件的大小在1mm左右曾经很常见。在电路板上的元件之间的间隔也越来越近。传统点胶机用肉眼人工示教编程的方式曾经无法精准定位了，应用CCD成像技术，将产品放大30-50倍显现在电脑屏幕上，停止精准定位编程才干满足客户的消费请求。

应用不同像素的CCD和镜头不同放大倍数，以及多种光源的组合，能够完成十分准确的定位精度，同时能够经过编程顺应产品本身的个体误差。

影响点击效果的要素通常有点胶量的大小，点胶压力，针头大小，针头与工作面之间的间隔，胶水的粘度，胶水温度，固化温度曲线，胶水中气泡，需求特殊设定的流体等等，下面做下引见，希望可以有所协助首先点胶量的大小通常以为胶点直径的大小应为产品间距的一半，这样就能够保证有充足的胶水来粘结组件又防止胶水过多。点胶量几由时间长短来决议，实践中应依据温度和胶水的特性选择点胶时间。

其次点胶压力方面，通常压力太大易形成胶水溢出、胶量过多；压力太小则会呈现点胶断续现象和漏点，从而招致产品缺陷，所以需求依据环境温度和胶水粘度等要素停止调理。

自动点胶机再者，点胶机针头通常要选取针头内径大小为点胶胶点直径的1/2左右的针头，点胶过程中，应依据产品大小来选取点胶针头。

还有，针头与工作面之间的间隔，不同的点胶机采用不同的针头，有些针头有一定的止动度，因而需求把握好点胶间隔，以至每次工作开端之前应做针头与工作面间隔的校准，即Z轴高度校准。

除却点胶机自身的要素，胶水的粘度直接影响点胶的质量，粘度大，则胶点会变小，以至拉丝；粘度小，胶点会变大，进而可能渗染产品，而胶水温度应为23 ~ 25 ；环境温度对胶水的粘度影响，

温度降低粘度增大，出胶流量相应变小，更容易呈现拉丝现象。胶水固化温度曲线消费厂家已给出，在实践中应尽可能采用较高温度来固化，使胶水固化后有足够强度。

另外胶水一定不能含有气泡。一个小小气泡就会形成许多产品没有胶水；每次中途改换胶管时应排空衔接处的空气，避免呈现空打现象。

## 点胶机的分类（三）

### （六）多轴点胶机

1、多轴点胶机使用高精密电机控制螺杆旋转控制出胶的方式，与传统的气压控制出胶方式相比，螺杆控制出胶方式更稳定，点胶的线条轨迹更均匀。AB胶混合搅拌部分采用了电子制冷器，延缓了AB胶在混合固化时间，保证出胶精度和稳定性。

2、制冷器采用了水箱式/水泵循环冷却方式。相比其他同行使用气压泄放降温，采用水箱式/水泵循环冷却方式，其温度控制更稳定和环保。该制冷器有数显温控装置，温度可调范围为常温10 至零下10 （可选），很大限度的拖延了胶水反应时间，保证了产品点胶的品质。

3、点胶机采用了机械手和AB胶制冷器的组合，来完成各种涂胶/单点/直线/圆形等轨迹的运动点胶作业。应用在很大程度上提高了生产效率，提高了产品的品质，能够实现一些手动点胶无法完成的工艺。

### （七）在线式选择性喷、涂一体机

可根据客户流水线作业情况进行设计，可直接与客户现有的流水线进行对接，无需人工上下料，实现真正的无人化看管作业。常见的应用范围有：

\*PCB电子零件固定及保护

\*LCD玻璃有机板材封装粘着

\*芯片邦定

\*定量液体填充涂布

### （八）在线式点胶机

可根据客户流水线作业情况进行设计，可直接与客户现有的流水线进行对接，无需人工上下料，实现真正的无人化看管作业。常见的应用范围有：

\*PCB电子零件固定及保护

\*LCD玻璃有机板材封装粘着

\*芯片邦定

\*定量气体、液体填充涂布

\*移动电话机板涂布