

# 弯管 南京浩瑞管件 不锈钢弯管

产品名称	弯管 南京浩瑞管件 不锈钢弯管
公司名称	南京浩瑞管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室
联系电话	13851437330 13851437330

## 产品详情

锻造工艺过程一般由以下工序组成，即选取优质钢坯下料、加热、成形、锻后冷却。锻造的工艺方法有自由锻、模锻和胎膜锻。生产时，按锻件质量的大小，生产批量的多少选择不同的锻造方法。自由锻生产率低，加工余量大，但工具简单，通用性大，故被广泛用于锻造形状较简单的单件、小批生产的锻件。自由锻设备有空气锤、蒸汽-空气锤和水压机等，分别适合小、中和大型锻件的生产。模锻生产率高，操作简单，容易实现机械化和自动化。模锻件尺寸精度高，机械加工余量小，锻件的纤维组织分布更为合理，可进一步提高零件的使用寿命。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京浩瑞管件有限公司

三通加工工艺：

### 1、液压胀形

三通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺，采用专用液压机。

### 2、热压成形

整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。所以也称为径向补偿工艺。

三通管件分类：

按照管径分类

同径三通：主管和支管管径一样的三通

异径三通：支管管径小于主管管径的三通。

按照对接形式分类

对焊式三通：就是和连接管件对接后焊接的三通管件。

承插式三通：就是把连接管件插入三通各端部后焊接或熔接的三通管件。

卡套式三通：就是各端部是卡套接头，把管件插入后再紧固的三通管件。

螺纹式三通：以螺纹方式连接管件的三通管件。

模锻模锻全称为模型锻造，不锈钢弯管，将加热后的坯料放置在固定于模锻设备上的锻模内锻造成形的。模锻的基本工序 模锻工艺过程：下料、加热、预锻、终锻、冲连皮、切边、调质、喷丸。常用工艺有墩粗、拔长，折弯、冲孔、成型。常用模锻设备 常用模锻设备有模锻锤、热模锻压力机、平锻机和摩擦压力机等。通俗地讲，弯管，锻造法兰质量更好，南京弯管，一般是通过模锻生产，晶体组织细密，南京高压弯管，强度高，当然价格也贵一些。无论是铸造法兰还是锻造法兰都属于法兰常用制造方法，看需要使用的部件的强度要求，如果要求不高，还可以选用车削制法兰。

弯管-南京浩瑞管件-不锈钢弯管由南京浩瑞管件有限公司提供。南京浩瑞管件有限公司（[www.njhrgj.com](http://www.njhrgj.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！