

五金平面抛光 永康西溪五金抛光 阿明抛光欢迎来图来样

产品名称	五金平面抛光 永康西溪五金抛光 阿明抛光欢迎来图来样
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

门窗五金件抛光包括哪些？

合页

合页有材料分为全铜和不锈钢两种，选合页时为了开启轻松无噪音，应选择合页中轴内含滚珠轴承的为佳。选择时外表油漆和电镀的光亮度，承重轮的间隙和强性决定了抽屉开合的灵活和噪音，应挑选耐磨及转动均匀的承重轮。

有效的内外壁的抛光方法有哪些？

内外壁抛光不仅增加工件的美观，还可以使模具拥有其它优点，如使塑料制品易于脱模，减少生产注塑周期等。但是内外壁抛光也是要讲究技巧的，不能单纯地追求快，这样反而会适得其反，不但浪费了时间，而且达不到自己想要的效果。

有的人为了追求速度，一开始用最细的砂纸、油石或者研磨抛光膏，这样打磨出来的模具，表面上看很光亮，但从侧面看的话，就可以看到许多的粗纹路，将这样的模具交给客户，肯定是要被退货的。

进行内外壁抛光时，要先从粗的油石，砂纸或者研磨抛光膏开始打磨，然后再换比较细的油石，砂纸或研磨抛光膏进行打磨，最后再用很细的研磨抛光膏进行抛光。如果有可能的话，可以使用超声波抛光机来对模具进行抛光，这样效率更高，人也比较省劲。

在抛光的时候，忌讳的是，一开始就是要很细的砂纸、油石或者研磨抛光膏，这样是不可能把粗纹路抛掉的，这样打磨出来的模具，表面上看很光亮，但如果从侧面看的话，就可以看到许多的粗纹路，因此，我们在进行弯头内外壁抛光时，要先从粗的油石，砂纸或者研磨抛光膏开始打磨，然后再换比较细的油石，砂纸或研磨抛光膏进行打磨，最后再用很细的研磨抛光膏进行抛光。