

# 宁德市钢结构厂房结构安全检测报告

产品名称	宁德市钢结构厂房结构安全检测报告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	钢结构鉴定:钢结构安全检测鉴定新闻
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

## 产品详情

宁德市钢结构厂房结构安全检测报告\*新闻中心

混凝土裂缝产生的原因：1、钢筋混凝土现浇板裂缝原因的分析通常情况下，现浇板裂缝一般为：不规则、不连贯表面微裂缝；表面龟裂、纵向、横向裂缝以及斜向裂缝。究其原因，主要有施工、设计及混凝土原材料等方面的原因，以下将逐一具体分析。1.1混凝土原材料方面1.1.1水泥凝结或不正常，如水泥性不，水泥中含有生石灰或氧化，这些成分在水化后产生体积，产生裂缝。1.1.2如果骨料中含泥量过多，则随着混凝土的干燥，会产生不规则的网状裂缝。1.1.3碱 - 骨料反应：蛋白质、安山岩、玄武岩、辉绿岩、千枚岩等碱性骨料有可能与碱性很强的水泥起化学反应，生成有能力的碱 - 硅凝胶而引起混凝土，产生裂缝。1.1.4水灰比、坍落度过大，或使用过量粉砂混凝土强度值对水灰比变化十分，基本上是水和水泥计量变动对强度影响的叠加。因此，水、水泥、外渗混合材料外加剂溶液的计量偏差，将直接影响混凝土的强度。而采用含泥量大的粉砂配置的混凝土收缩大，抗拉强度低，容易因塑性收缩而产生裂缝，泵送混凝土为了泵送条件，坍落度大，流动性好，易产生局部粗骨料少、砂浆多的现象，此时，混凝土脱水干缩时，就会产生表面裂缝。1.2施工方面1.2.1混凝土施工过分振捣，模板、垫层过于干燥的混凝土浇筑振捣后，粗骨料沉落挤分、空气，表面呈现泌水而形成竖向体积缩小沉落，造成表面砂浆层，它比下层混凝土有较大的干缩性能，待水分蒸发后，易形成凝缩裂缝。而模板、垫层在浇筑混凝土上之间洒水不够，过于干燥，则模板吸水量大，引起混凝土的塑性收缩，产生裂缝。1.2.2混凝土浇捣后过分抹干压光会使混凝土的细骨料过多地浮到表面，形成含水量很大的水

工业建筑厂房安全性检测鉴定规范标准

在进行的技术改造工程案例中,主要有以下几种类型:

- (1)由于生产面积的增加而紧邻原厂房;
- (2)由于生产线类型更新使原室内布局改变;

(3)由于生产性质改变,使原厂房室内装修和平面布局改变;

(4)在原建筑预留的面积上增加新设备和用房;

(5)业主把多层或高层工业建筑的各层出租给不同的使用者;

(6)建筑的性质因其使用要求而改变,如工业建筑转变为民用建筑等。

在改造中不得动用原厂房结构及设施,因此在车间改造中要尽量采用原有门窗,减少墙面开洞。

构造主要指办公区结构选型和内墙处理。结构采用钢柱和钢筋混凝土楼板、内墙采用100mm厚石膏板轻质墙。这样,在厂房内施工时操作灵活,安装方便;对于有防火、防水、防潮要求的房间采用200mm厚混凝土砌块砖墙。

二、工业厂房改变功能安全检测的流程：随着市场经济的发展,产品也要随行就市,对于这些生产产品厂房的改造,是当前企业发展的一种新思路。改造厂房的优越性很多:成品低,见效快,灵活性好,可随市场行情调节生产结构。要搞好厂房改造,就要自己设计实践,只有掌握了第一手资料,才能“有的放矢”对厂房进行合理改造。但改造项目由于要受诸多条件的限制,留给建筑师发挥的空间很小,满足新工艺生产的要求,这是一件费力又不见成效的工作。但建筑设计就其本质是一个服务行业,满足业主要求的是建筑师的职责;同时,利用现有建筑进行技术改造符合我国节约能源与可持续发展的大环境。

### 三、工业厂房加固改造的设计

通过上文,我们了解了工业厂房混凝土框架结构及其设计的相关问题,但是在实践中,我们会发现在一些厂房投入使用后由于混凝土结构的强度不足,延展性较差等原因导致其使用功能和安全性等方面无法达到现有的要求,对已建成厂房的加固改造成为一种必然。该种加固改造的实现,要在混凝土框架结构设计的基础上,综合运用建筑新技术等进行加固改造设计。

工业厂房混凝土结构的加固改造设计,要从厂房的具体情况出发,根据厂房现有的混凝土框架结构,分析其桩基础等结构,综合考虑厂房的配套需求,进行综合改造,在保证其原有用途的同时实现厂房新功能的增加。