

义乌吹塑瓶定做厂家 义乌吹塑瓶 顺泉玩具服务好

产品名称	义乌吹塑瓶定做厂家 义乌吹塑瓶 顺泉玩具服务好
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

义乌市顺泉塑料制品厂专业生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

吹塑成型过程可分为四个阶段

(1) 型坯形成阶段聚合物在挤出机中的输送、熔融、混炼、泵出成型为型坯的形成阶段；在这一阶段，影响壁厚分布的主要工艺参数有：材料的分子量分布、平均分子量；吹塑机的温度控制系统和螺杆转速，其中温度控制系统包括料斗温度，料筒1区、2区、3区、4区温度，法兰温度，以及储料模头；

(2) 型坯下料阶段型坯从模唇与模芯的间隙中挤出为下料阶段。此时，型坯离模膨胀和型坯垂伸这两种现象影响型坯成型。影响壁厚分布的主要工艺参数是吹塑机的模头直径和壁厚控制系统，其中控制系统包括轴向壁厚控制系统和周向壁厚控制系统，以调整模唇与模芯的间隙。

(3) 型坯预吹阶段为避免型坯内表面的接触、粘附，改善制品壁厚的均匀性，要对型坯进行预吹胀。在型坯预吹阶段，从型坯下方往型坯内喷气，以护持型坯，减小其垂伸。在这一阶段，影响壁厚分布的主要工艺参数有：预吹压力、预吹时间。

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

吹塑成型多用于热塑性塑料，是用压缩空气使进入型腔的型坯膨胀形成中空制品的方法。凡热塑性塑料

都能进行吹塑，但满足中空制品要求的不多的。PE、PVC、PP、PS、PET、PA、PC等是理想的吹塑材料，目前以PE、PET使用为广。

义乌市顺泉塑料制品厂专业生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：吹塑产品说说吹塑薄膜是什么？

型热塑性塑料薄膜的一种方法，系用挤出法先将塑料挤成管，而后借助向管内吹入的空气使其连续膨胀到一定尺寸的管式膜。

吹塑薄膜的用途十分广泛，在工业、农业、日常生活的各个方面得到应用，选择适当的树脂品种，采用相应的加工工艺，可以达到所需的强度、柔软度、透明度、印刷性能、阻隔性能、收缩性等，使制品具有防湿、防尘、防腐等功能。农用薄膜的主要成型方法是吹塑工艺，其主要品种有棚膜和地膜。

农膜要求有良好的耐候性、光稳定性、保温性和力学性能，广泛用于育苗、制造温室，在防风、保温、保湿、防病虫害等方面起了很大的作用。因此，薄膜是塑料制品中产量的品种之一，品种也较多，是挤出成型的一大类产品。