

# 赛玛科技供精密轴承伺服压力机,精密轴承数控压力机,精密轴承电子压床

产品名称	赛玛科技供精密轴承伺服压力机,精密轴承数控压力机,精密轴承电子压床
公司名称	金华市赛玛智能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	电机/驱动:三菱 丝杆:台湾上银 传感器:台湾CHQ
公司地址	浙江省金华市武义县深塘工业区新天地一号
联系电话	0579-87783269 13611942661

## 产品详情

赛玛科技供精密轴承伺服压力机,精密轴承数控压力机,精密轴承电子压床,如电机行业精密轴承,轴套,轴心不仅有压力实现,而且实时检测,对于轴承和轴承室配合,还是轴承对于芯轴配合,还是轴承对于轴承安装孔配合,过松过紧实时检测,避免不良品流入下到工序。

伺服压力机又称伺服压装机 是由伺服电机、电机控制器、减速传动、制动器、位置传感器、可编程控制器、触摸屏、工作机构、辅助机构等组成。伺服压力机采用伺服马达驱动精密滚珠丝杆,通过实现闭环在线控制,来实现精密压力装配作业。精密、准确和全部过程控制是它的主要特征。伺服压力机主机结构可分为C型落地式、台式和四立柱形式。

1、压装作业是机械工程中常用的配合方法,特别是在汽车、汽摩零部件、电机、电子行业中,轴承、衬套等零件的装配都是采用压力装配实现的。伺服压力机是完全电动,因为采用了伺服电机技术。

2、电缸是将伺服电机与丝杠一体化设计的模块化产品,将伺服电机的旋转运动转换成直线运动,同时将伺服电机的优点-精确转速控制,精确扭矩控制转变成-精确速度/位置/压力控制,从而实现高精度直线运动系列的全新革命性产品。

3、伺服压力机特点:

1.采用伺服马达驱动滚珠丝杆运动,带有触摸电子屏显示。

- 2.实时压装曲线显示与存储功能。
- 3.高精度位移与力，位移精度可达0.005mm,力精度误差 $\pm 0.1\%$ 。
- 4.可设定100套压装程序，实现一机多用。
- 5.节能效果达70%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求。
- 6.冲程六段速：快进、探测、压装、缓冲、保压、返回。
- 7.七种压装模式可在程序设定时选择调取。

#### 4、伺服压力机压装过程：

整个压装过程分为快进、探测、压装、保压、返回五个阶段。开机时机器会自动寻找机械原点，设置好参数后，按启动按钮压头将在此位置以快进速度下降到探测位置，然后以探测速度下降，开始探测过程。探测过程直到所设定的探测限制位置为止，如到了探测限制位置还未探测到工件，压头将停止动作，此时可按回零按钮返回机械原点；当在探测过程接触压力达到设定值时，压头自动切换到压装速度开始压装工件。压装到设定位置时将按用户所设定的保压时间保压，保压时间结束后压头以设定速度返回至所设置的工作原点。