

# 718模具配件批发 隆际模具钢定制加工 阳江市718模具配件

产品名称	718模具配件批发 隆际模具钢定制加工 阳江市718模具配件
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

## 产品详情

### 电极红铜

红铜即纯铜，又名紫铜，具有很好的导电性和导热性，718模具配件批发，塑性极好，易于热压和冷压力加工，大量用于制造电线、

电缆、电刷、电火花专用电蚀铜等要求导电性良好的产品。

即赤铜。由硫化物或氧化物铜矿石冶炼得来的纯铜，可用以铸钱及制作器物。明宋应星《天工开物·铜》：“凡铜

供世用，出山与出炉，止有赤铜。以炉甘石或倭铅参和，转色为黄铜；药制炼为白铜；矾、硝等药制炼

为青铜；广锡参和为响铜；倭铅和写（泻）为铸铜。初质则一味红铜而已。”郭沫若《中国史稿》一编

二：“他们冶炼的红铜成分很纯，除天然的微量（0.1 - 0.2%）杂质外，718模具配件价格，没有人工加入锡或铅使成合金。红

铜的硬度虽较差，但直接经过捶打就能制成各种工具和装饰品。”特性：高纯度，组织细密，含氧量极低。无气

孔、沙眼、疏松，导电性能极佳，电蚀出的模具表面精度高，经热处理工艺，电极无方向性，718模具配件厂家，适合精打，细打，

具有良好的热电道性、加工性、延展性、防蚀性及耐候性等。

用途：可应用于电器、蒸溜建筑及化学工业，尤其端子印刷电器路板，电线遮蔽用铜带、气垫，汇流排端子。电

磁开关、笔筒、屋檐板等。

红铜的密度：8.96g/(cm)

红铜的比重：8.89g/(mm)

Cu 99.95%O<003

电导率 57ms / m

硬度 85.2HV

S136真空热处理程序中主要包括退火、淬火、回火三道基本工序，但是在热处理过程中，温度过高或者过低也是存在的客观事实。S136模具钢那么有什么好的方法预防呢，下面我们来解析下出现这种情况的原因及处理对策。1、淬火温度过高，这是由S136真空热处理工艺设置温度不当或控温系统误差造成，应当修正工艺温度。对策：检修校核控温系统光电牙轴。2、过回火，这是由回火温度设置过高、控温系统故障误差或炉温过高时入炉造成，对策：应当修正工艺温度，检修校核控温系统，不高于设置炉温装入。

### 优质电极红铜

红铜即纯铜，又名，具有很好的导电性和导热性，塑性极好，易于热压和冷压力加工，阳江市718模具配件，大量用于制造电线、电缆、电刷、电火花专用电蚀铜等要求导电性良好的产品。

用该材料的客户一般关心的主要信息为；铜的含量导电率、材质位的那个性以及硬度。

原因；

1、铜元素的含量直接关系到材料本身的导电率，材料中铜元素的含量越高，导电率就越高，在模具钢电火花加工工艺中，铜的导电率是非常重要的，这个会影响到材料的电火花加工效果。

2、材料越硬，密度就越高，相对来说材料金属微粒排列就紧密很多，这样的材料用起来的时候就不会很损公，铜公是一易损耗材料，因为电火花的原理就是不铜带电导体靠近时的火花放电腐蚀《原理现象；普通电器插头插入带电插座时，有时会蹦射出火花，仔细观察插头的铜片已经融化腐蚀》。材料失效原因是电火花腐蚀损耗使铜公尺寸变小，最终如果不能再继续修模公，则材料报废。

718模具配件批发-隆际模具钢定制加工-阳江市718模具配件由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。深圳市隆际五金模具钢材有限公司（www.xth-hk.com）位于深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前隆际钢材在特殊钢中享有良好的声誉。隆际钢材取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。隆际钢材全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。