

南宫市钢结构建筑承重检测合格报告

产品名称	南宫市钢结构建筑承重检测合格报告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	.00/个
规格参数	头版新闻:头版新闻
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

产品详情

因此，构件本身的稳定因素主要是构件的计算长度和截面特性，包括平面内和平面外的两个方向，当然，还应该包括材料的强度和应力的的大小。它主要是找出外荷载与结构内部抵抗力间的不稳定平衡状态，即变形开始急剧增长的状态，从而设法避免进入该状态。因此，它是一个变形问题。如轴压柱，由于失稳，侧向挠度使柱中弯矩大量增加，因而柱子的破坏荷载可以远远低于它的轴压强度。显然，轴压强度不是柱子破坏的主要原因。

在结构稳定性检测方面主要针对以下几项重点：

- 1、厂房构件的高强螺栓连接质量，采用全站仪对构件连接部分的螺栓外漏丝扣进行符合。
- 2、厂房构件的焊接连接质量，采用超声波探伤的方法确定焊缝质量等级能否满足标准要求。
- 3、厂房构件的挠度变形，采用水准仪或拉线的方法确定变形量。

2、构件强度

处理完结构的稳定性问题，其次就是构件的强度问题。我们要根据不同的结构形式采取不同的现代测试技术获取必要的结构功能参数指标，如排架柱为钢筋混凝土柱时采用钻芯法、回弹法、回弹法加钻芯强度修正的方法检测混凝土抗压强度；焊缝强度采用超声波探伤检测焊缝内部缺陷；钢板强度采用里氏硬度检测钢材牌号。

强度问题其实就是指结构或者单个构件在稳定平衡状态下由荷载所引起的大应力是否超过建筑材料的极限强度，因此，这是一个应力问题。极限强度的取值取决于材料的特性，对混凝土等脆性材料，可取它的大强度，对钢材则常取它的屈服点。构件强度低，则会使结构承载力不足，显著影响结构正常使用功能和抗震能力。

在构件强度检测方面主要从以下几项重点着手：

- 1、厂房混凝土强度检测
 - 2、厂房钢构件原材料检测（力学及工艺性能）
 - 3、厂房钢构件连接用高强螺栓检测（扭矩系数、抗滑移系数）
 - 4、厂房钢构件尺寸偏差检测
 - 5、厂房钢构件外观质量检测
 - 6、厂房钢构件材料厚度检测
 - 7、厂房钢构件材料涂层厚度检测
- 3、基础稳定性

处理完上部结构鉴定工作后，就是基础的稳定问题了。一般采用高精度全站仪对排架柱、房屋四角的倾斜量进行量测判断结构变形状况；必要时对房屋进行沉降观测以判断基础是否稳定。

检测中所依据国家规范规程有：

- 《工业建筑可靠性鉴定标准》（gb50144-2008）
- 《建筑结构检测技术标准》（gb/t50344-2004）
- 《钢结构工程施工质量验收规范》（gb50205-2001）
- 《钢结构现场检测技术标准》（gb/t50621-2010）
- 《钻芯法检测混凝土强度技术规程》（cecs03：2007）
- 《回弹法检测混凝土抗压强度技术规程》（jgj/t23-2011）
- 《钢结构高强度螺栓连接技术规程》（jgj82-2011）
- 《建筑物变形测量规范》（jgj8-2007）及相关设计规范等等。

基础的稳定问题其实就是基础、地基是否能满足强度和变形要求。不满足则容易出现整体沉降和不均匀沉降，上部结构表现出倾覆和过度的塑性变形而不适于继续承载等问题，从而影响结构正常使用功能和抗震能力。