

大足区开口铆钉售卖价格行情「多图」

产品名称	大足区开口铆钉售卖价格行情「多图」
公司名称	重庆锌衡紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区华龙大道89号A5-1
联系电话	15223350939

产品详情

铆钉的分类

铆钉是在铆接中，利用自身形变或过盈连接被铆接件的零件。铆钉种类很多，而且不拘形式。

一、封闭型抽芯铆钉：专为铆接后可以包住心轴头而设计，非常适用于有防水要求的多方面应用。具有高剪力，防振动，抗高压。

二、开口不锈钢铆钉：该铆钉是高拉力需求，耐腐蚀的不二选择。

三、沉头型抽芯铆钉：对于铆接后表面要求平滑美观的铆接件的铆接。

四、双鼓型抽芯铆钉：铆接时，钉芯将铆钉钉体体末端拉成双鼓形，把两个要铆接的结构件夹紧，并能降低作用在结构件表面上的压力。

五、大帽沿抽芯铆钉：该铆钉与普通抽芯铆钉相比其铝帽直径明显加大，该铆钉在与连接件铆接时，具有更大的接触面积，具有更强的支撑面从而可增强扭矩强度，能承受更高的径向拉力。

鼓型铆钉作用

双鼓型铆钉是一种断芯双鼓高强度紧固件。鼓型铆钉特别适用于不便采用普通铆钉(须从两面进行铆接)的铆接场合，故广泛用于建筑、机械、汽车、船舶、飞机、集装箱、机器、电器、家具等产品上。

其中开口型扁圆头抽芯铆钉应用最广，沉头抽芯铆钉适用于表现需要平滑有角度，随载荷不

大的铆接场合。封闭型抽芯铆钉适用于要求较高载荷和具有一定密封性能的铆接场合。

1.不要轻易确定工艺、确定了的工艺不要轻易更改产品质量问题，要找到问题的根源、主要因素或者主要表现;在没有搞清楚问题前，轻易更改工艺其实掩盖了真正原因和问题。

2.过程控制要有量化和追溯的强烈意识品质取决于众多的因素，开口铆钉售卖，不要忽略任何细节;任何细节尽可能用数据去控制并记录;过程细节不进行控制和追溯会误导纠正、预防措施的制定。

抽芯铆钉在使用中的常见问题

一、内锁拉丝铆钉与外锁拉丝铆钉的使用区别？

a、外锁拉丝铆钉在帽檐内孔处有一个略大于内孔的台阶，铆钉充分膨胀后，钉芯断裂点上部有一圈材料在铆枪嘴凸台的顶压作用下，翻翘后填充在该台阶内，起到锁紧的作用。

b、内锁拉丝铆钉帽檐内壁直径略小于铆管内径，铆钉充分膨胀后，略小内径菱角材料会挤入钉芯断裂点下部一条沟槽内，起到锁紧作用。

二、抽芯铆钉铆接后铆钉松动的原因是什么？

a、钉体没有膨胀：钉芯失去拉力。

b、钉体硬度太大，钉芯拉力偏小，钉体没有充分膨胀或没有膨胀到底。

c、钉头尺寸偏大或角度不对，导致下滑阻力太大，铆管不能充分膨胀到位。

大足区开口铆钉售卖价格行情「多图」由重庆锌衡紧固件有限公司提供。重庆锌衡紧固件有限公司（www.xinhengmd.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！