

普洱小区物业桶厂家

产品名称	普洱小区物业桶厂家
公司名称	重庆市赛普塑料制品有限公司市场部
价格	.00/个
规格参数	品牌:赛普 型号:齐全 材质:熟胶、PE
公司地址	重庆市江津区德感工业园区（注册地址）
联系电话	13635486886

产品详情

本公司垃圾桶规格型号齐全。支持定制，欢迎来电咨询

塑料桶成型工艺简介

塑料桶成型工艺亦称旋转成型、回转成型。该成型方法是先将塑料加入到模具中，然后模具沿两垂直轴不断旋转并使之加热，模内的塑料在重力和热的作用下，逐渐均匀地涂布、熔融粘附于模腔的整个表面上，成型为所需要的形状，经冷却定型而制得塑料制品。塑料桶工艺与塑料成型所常用的挤出、注塑心及压缩模塑等工艺不同，在整个成型过程中，塑料除了受到重力的作用之外，几乎不受任何外力的作用。塑料桶成型工艺，通常由装料、加热塑料桶、冷却、脱模、模具清理等几个基本步序组成，此外，在许多情况下，往往还需要经过一个制品后加工（整理）工序，才能得到可供实用的塑料制品。（1）装料 先将树脂及所需加入的各种助剂经过准确计量（有时尚需先将各组分预

混均匀)，加入到塑料桶模具中，然后锁紧模具，保证模具在转动过程中，其中的物料不致从合模处泄漏出来。（2）加热、塑料桶 装好物料的模具送入加热炉（或者向夹套式塑料桶模具的夹套通入热介质），模具一边不停地转动，一边加热。由于模具是沿着两相互垂直的轴转动的，模具中的物料在重力的作用下，向着模具转动的反方向向下滑动，878747855(不是联系方式)得以与模腔壁上的各点逐一接触，同时由于从模壁传入热量使塑料逐渐塑化并粘附于模具的整个内表面上，形成我们所需要的塑料制件。（3）冷却 模内的物料，经模具转动、加热而均匀地附着于模具内，表面并充分塑化以后，通过冷却使已成型的塑料把它的形状固定下来。多数情况下，在冷却过程中需要防止物料向下流动（下淌），在冷却时塑料桶机应继续带动模具沿两垂直轴向旋转，直到“冷透”（物料失去流动性）为止。（4）脱模 机器停止转动，打开模具，取出塑料件。一般情况下，多采取人工脱模；大批量生产（特别是一次塑料桶多只制品时），亦有采用机械脱模的。（5）模具清理 取出制件以后，清除飞边等在模腔中以及合模处残存的杂物，以备下一个周期塑料桶之用。在塑料桶形成过若干周期后，往往还需要清除已损坏的脱模剂并重新涂布好新的脱模剂。（6）制品后加工 此工序包括切口、配盖、配套等辅助操作，因制件不同而异。