

# 全自动酸洗磷化线

产品名称	全自动酸洗磷化线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	465000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-LHX 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

全自动酸洗磷化线是一种先进的锌锰镍多元磷化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。酸洗磷化线广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门钢窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的磷化处理及油泵油嘴的防腐处理。

深圳市科圣达公司生产全自动酸洗磷化线。全自动酸洗磷化线在汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造等行业得到广泛应用。深得用户好评。已批量生产。

全自动酸洗磷化线由：槽体、机架、输送行车、管路系统、油水分离系统、磷化过滤设备（压滤机）、吸雾系统、加热系统、电气控制系统等组成。

全自动酸洗磷化线：根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高

全自动酸洗磷化线的基本工艺：

上料—预脱脂—脱脂—水洗—水洗—酸洗—水洗—中和—水洗—表调—磷化（一）—磷化（二）—水洗—热水洗—烘干—下料。（具体工艺则根据不同工件处理后的不同用途确定）

全自动酸洗磷化线特点：

槽体采用进口2mm(韩国浦项) 不锈钢制造，耐酸耐碱，外形美观大方，移动方便。

采用进口优质高Q值换能器和独特的日本三社超声发生器，超声波输出强劲有力。

全自动酸洗磷化线采用西德进口粘接剂和独特粘接工艺，确保换能器在100℃水温长时间工作，经久耐用。

自动数显温控加热装置，温控范围：常温-100℃

清洗蓝内净尺寸约：1500mm×500mm×250mm（长×宽×高）。

全自动酸洗磷化线设有排污阀及掏渣口及液面溢流功能，以便槽体清理及排放。

不锈钢过滤泵型号：CHL 2-20（南元耐酸碱耐高温水泵）。（可选）

不锈钢过滤器：法兰式3号高压过滤器（台湾恩慈），采用布袋式滤芯，过滤精度10-20μ。（可选）

全自动酸洗磷化线抛动清洗机可以根据客户清洗（工艺）工件的大小和重量设计。

参考清洗工艺流程：上料 超声粗洗 超声精洗 鼓泡漂洗 热风烘干 下料。

各工艺段和过渡段设计合理，满足生产工艺的要求

全自动酸洗磷化线隧道棚体和储液槽结构合理，制作精良，无跑、冒、滴、漏现象

喷淋管路和外围管路走向合理、焊接质量经打压检测，杜绝不良现象

喷淋管路采用管卡快换式结构，喷嘴万象可调

全自动酸洗磷化线槽液采用间接加热方式（蒸汽、燃油或电加热三种方式），自动控温，槽内设有搅拌系统

相邻水洗段间采用水流逆补技术

槽液溢流采用特殊结构，使槽内的废水溢出，干净的槽液损失少

可以根据客户需求，定制个性化功能的超声波清洗机及不锈钢清洗篮。

全自动酸洗磷化线清洗工件若有清洁度和颗粒度要求，请来电咨询。