

催化脱脂炉mim

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 催化脱脂炉mim |
| 公司名称 | 深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司 |
| 价格 | 135000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:科圣达 型号:KSD-CHL 产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼 |
| 联系电话 | 13823746941 |

产品详情

催化脱脂炉是粉末冶金行业专用设备，用硝酸蒸汽作为催化剂，快速脱除工件内的粘结剂适用于粉末冶金注射成型工艺聚醛喂料体系的金属或陶瓷注射件。规格主要有：60升、80升、100升、120升、150升、300升。

催化脱脂炉技术规格：

1. 设备名称：催化脱脂炉
2. 机型: KSD-250LCHL
3. 用途：用于金属粉末注射成型（MIM）工艺的脱粘
4. 工作介质：硝酸、氮气
5. 工艺流程及参数

5.1 催化脱脂炉脱脂工作原理

化学脱脂炉是利用化学作用将工件内的粘结剂气化，以达到脱除效果。每次进行脱脂时，必须量度注射工件的重量，在正常情况下，不锈钢材料在脱脂完成后，要有最少7.2%的流失量，才可进行高温烧结。脱脂时间因不同产品的数量及厚度而定。

5.2 催化脱脂炉脱脂工艺流程

进料 清洗炉腔 脱脂 冲洗 最后冲洗 出料

6 . 催化脱脂炉组成

催化脱脂炉由炉体、炉门、料架、加热系统、气流循环系统、加酸系统、温控系统、气体流量控制系统、电器控制、机架等部份组成。

7 . 催化脱脂炉各部份主要功能和结构要求

7.1 催化脱脂炉炉胆

炉胆尺寸： 630 × L650 mm ；

材质：SUS316 ；

催化脱脂炉炉胆所有缝口是焊接而成，确保炉腔密闭，固定炉腔之结构件直接连接到炉体外壳，以减低热量直接由炉腔传到外壳；

内胆外装有高热棉；

炉胆设有氮气废气和硝酸进口、排气口。

7.2 催化脱脂炉炉门

材质：内层SUS316，外层SUS304；

炉门由双层结构组成，内置发热元件，

发热元件与外壳之间填充满隔热物料；

炉体H型连接，扣手锁紧；

炉体接触处装密封条，当炉门关上时，炉门的硅胶密封件紧贴在耐高温不锈钢垫上，以到达密封及断热功能。

7.3 催化脱脂炉料架及料盘

料架外形尺寸：L × H × D 450 × 459 × 530 mm ；

料架材质：SUS316 ；

上下左右采用整体围板，中间加支撑条；

分为13层；

料盘采用SUS304孔板制作。

7.4 催化脱脂炉加热系统

7.4.1 炉体加热

加热功率：9KW；

安装形式：炉体的周围、底面及炉盖内；

温控：数显温控，范围：R.T.~150 可调；

超温保护功能，到温自动停止加热并蜂鸣报警。

7.4.2 催化脱脂炉氮气预热：220V，500W

7.5 催化脱脂炉气流循环系统

一个高容量的混合气流循环系统装置在炉腔内，该系统能造成一种水平混合

气流直接吹向脱脂工件；

电机：进口铝壳电机；

循环扇：材质304，采用多翼式叶轮，装置在炉腔背壁近中的位置。

扇叶与马达之间的主轴用不锈钢制造，并且有良好的密封，以防带酸及有害

气体泄露。

7.6 催化脱脂炉烟道系统

一条排气管道由炉腔内透出炉顶；

排气管旁四周围有燃气喷嘴，喷嘴会在整个脱黏周期燃点著，帮助烧去由炉

内析出气体；

催化脱脂炉燃烧系统通过程序控制，具有自动点火及自动监察功能。

7.7 催化脱脂炉气体流量控制系统

主要使用气体为氮气，其主要功能用在造成一个氮气气氛空间下受热与蒸发的硝酸混合，对黏结剂产生催化作用。而另一功用在于净化炉腔，避免

其它不应存在的气体，对产品脱脂过程中造成污染。

在整个脱脂过程中，必须连续不断供应稳定的氮气，氮气的稳定供应是其中

一项被监察对象，所以供气系统要保持在良好状态。

逻辑控制系统一直在监察所有在脱脂过程所必须具备的条件及各项参数进行正常及安全运作，一旦发生任何故障，整个脱脂程序即会中止。

7.8 催化脱脂炉加酸系统

加酸系统由硝酸储瓶、计量泵、管道、炉内盛器等组成；

加酸泵采用隔膜式计量泵，流量可调；

7.9 催化脱脂炉温度控制

由一个电子温度控制器按比例输入电流，可有效控制炉温之稳定，避免波动。

7.10 催化脱脂炉高温监察系统

独立测温装置，包括热电偶、温度显示及控制；

一旦监察得炉温超出预设极限，此系统会将电热系统电流切断。

7.11 催化脱脂炉外框架和外壳部分

外型尺寸：约（L×W×H）1700×1300×1700 mm

控制柜尺寸：约（L×W×H）500×350×1400 mm；

支架采用不锈钢型材制作，外壳采用不锈钢板制作。

7.12 催化脱脂炉控制系统

采用PLC 可编程控制器控制工作过程，按预先输入的控制程序监控即使过程及数值，以确保安全运作。

电器控制柜设在炉体侧面，控制面板上装有控制开关、按钮及状态指示灯；

电路进行功能分块，强电、弱电分块，便于维护。

8 . 催化脱脂炉主要技术参数

工作温度：100-130

最高升温：150

工作保护气氛：氮气

加热功率：9.5KW

装机功率：10KW

电源：380V，10A，三相50Hz

9、催化脱脂炉随机附带文件

| 名称 | 语言 | 数量 | 备注 |
|------|----------|----|----|
| 操作手册 | 中文 | 2 | |
| 电气图 | 梯形图带接点说明 | | |
| 管路图 | | | |
| 装配图 | 中文 | 2 | |

10、催化脱脂炉包装、运输、售后服务及人员培训：

10-1供方免费送货到需方，并为需方免费安装、调试机器，直到需方人员可自行操作。

10-2需方负责设备进厂后的就位工作。

10-3供方到需方现场指导安装、调试设备，并负责培训设备维护及操作人员各不少于2人；

10-4实行终身维护，每年查巡设备运行情况一至两次；

10-5保修期：设备安装调试后，免费保修12个月。(易损件除外)。

10-6保证全国内地区客户的售后服务在接报后24小时之内赶到现场。

10-7保质期后长期提供广泛而优惠的技术支持及备件供应。