

# 浙江双头组合冲床 先康机械产品品质优 液压组合冲床双头冲

产品名称	浙江双头组合冲床 先康机械产品品质优 液压组合冲床双头冲
公司名称	浙江先康机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市唐先镇工业区
联系电话	18757631851

## 产品详情

浙江先康机械有限公司专业生产防盗门流水线设备，多功能多工位组合冲床，多工位组合焊机，数控开槽机、门框成型机、门扇成型机、多层热压胶合机、开式门框专用液压机，门框数控开平机，门扇数控开平机等。

先康为您介绍：开槽机运行不良时，我们该怎么办？

我们在使用机器设备时，如发现设备有异常声音或危险状态时，要立即停止运行设备，确认如下的事项，恢复正常状态后，确认确实安全后才能再重新运行。

在更换不良零部件的同时要查明其原因，努力防止事故的再次发生；要确认检查所关联的部位，驱动系统，紧固螺栓的松弛度；用微动检测是否有异物轧入，确认是否安全；与设备安全有关的零件，不要无故的拆卸或改动；作业后要切实的紧固好安装调整部位的螺栓，固定的装置要切实的固定好；在拆卸安全罩之类的部件时，完毕后一定要恢复原来的状态。

机器总有“生病”的时候，在出现不良症状时，双头组合冲床批发商，我们一定要切断电源，液压组合冲床双头冲，找专业人员进行检查及修理。切勿让机器带“病”上阵，浙江双头组合冲床，以防止意外的发生。

浙江先康机械有限公司专业生产防盗门流水线设备，多功能多工位组合冲床，多工位组合焊机，防盗门

数控开槽机、防盗门门框成型机，防盗门门扇成型机、热压胶合机、开式门框专用液压机，门框数控开平机，门扇数控开平机等。

先康为您介绍：开槽机的一些故障排除方法

不转(无声)

产生原因：1、电源线折断;2、电源开关损坏;3、电刷炭体损坏

排除方法：1、检查、更换电源线;2、检查、更换电源开关;3、检查、更换电刷

不转(有声)

产生原因：1、齿轮损坏;2、轴承损坏;3、定子松动;4、转子故障;5、定子故障;6、电刷接触不良

排除方法：1、检查、更换齿轮;2、检查、更换轴承;3、紧固定子总成固定螺栓;4、检查、更换转子;5、检查更换定子;6、检查、更换电刷。

希望以上我们总结的关于开槽机的一些故障排除方法，可以帮助到你。

浙江先康机械有限公司专业生产防盗门流水线设备，多功能多工位组合冲床，多工位组合焊机，双头组合冲床厂，防盗门数控开槽机、防盗门门框成型机，防盗门门扇成型机、多层热压胶合机、开式门框专用液压机，门框数控开平机，门扇数控开平机等。

先康为您介绍开槽机的一些故障排除方法：整机振动大

产生原因：1、两金刚石切断轮变形;2、夹板、距离圈有磨损的;3、输出轴轴承损坏

排除方法：1、更换相同金刚石切断轮;2、更换夹板、距离圈;3、更换轴承

以上以往对您有所帮助，先康竭诚欢迎您的来电咨询！

浙江双头组合冲床-先康机械产品质优-液压组合冲床双头冲由浙江先康机械有限公司提供。浙江先康机械有限公司（[www.zjxiankang.com](http://www.zjxiankang.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！