

# 啤酒瓶盖 啤酒瓶盖设计 淮海制盖

产品名称	啤酒瓶盖 啤酒瓶盖设计 淮海制盖
公司名称	山东淮海印铁制盖有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州平原龙门经济开发区
联系电话	15806877889

## 产品详情

你留意过吗？

很少有人会注意到，当开启啤酒瓶盖时，啤酒瓶盖，啤酒瓶盖上的锯齿是多少。有人在网上提出，啤酒瓶盖上的锯齿不多不少，就21个，而且各种牌子的都一样。

为什么啤酒瓶盖上的锯齿是21个？里面藏有什么学问吗？

所有皇冠形啤酒瓶盖都是21个锯齿

早在19世纪末，威廉·佩特就发明了24齿瓶盖，并申请了专利。内部还垫有纸片以阻止饮料与金属接触，其主要依据是佩特发现该齿数最适合酒瓶密闭。作为行业标准，24齿瓶盖一直沿用到20世纪30年代左右。

随着工业化的进程，原来手工加盖的方式变成了工业加盖，24齿盖最早是用一台脚踩的压机，一个一个套到瓶子上的。自动机器出现后，瓶盖被装进一个软管自动地安装，但在使用过程中发现，啤酒瓶盖生产，24齿瓶盖很容易堵住自动装填机的软管，改成23齿这种情况就不会出现，最后又逐步规范到今天的21齿。21齿最适合开酒瓶？啤酒瓶盖设计成21个锯齿并不是事先按照什么原理设计好的，啤酒瓶盖设计，而是一次次实验之后得出的结果。而这个实验竟然是和开瓶器有关。

1 剪刀法：简单的办法是利用一把牢固的剪刀打，把它们轻轻放在瓶盖下方，与褶皱平行(剪刀朝向瓶子)的地方。从一个小褶皱的地方开始剪开，继续剪一圈，直到瓶盖可以取下来。

2 汤勺法：用勺子，越大越好，把勺子的小头放在瓶盖下边，把手放在瓶子的颈部，突然用力。这就像使用打火机一样，不过要简单得多，也要快得多。

3 打火机法：尝试使用打火机来开瓶子，这不像你想的那么容易，但这是个非常值得学习的诀窍。边缘

平滑的打火机好用，下面是分体步骤，非常的值得学习。

首先：稳地握紧瓶子，抓住瓶子颈部并翘起拇指，把你的拇指放在瓶盖上。你的手指应该环绕在瓶子的颈部，最上面的手指应该和瓶盖距离一个打火机的宽度。

第二步：打火机插入你最上面的手指和瓶盖底部之间，与你的食指指关节和第二指关节之间骨头上侧对齐，这样打火机就在与你手指骨垂直的方向了。

第三步：续用力紧握瓶子，并且用手指包住打火机。如果你用正确的方法抓着瓶子，瓶盖就会打开了。多试几次来找到正确的抓握方法，这不会有什么坏处的。

4 自动售货机：试试自动售货机，建议在没人的情况下，否则有破坏公共财物的嫌疑。自动售货机上面有个凹进去的退币口。把瓶盖伸进去然后稳稳推下去就行。

5 皮带扣：形状合适的腰带扣很有用，铲子的侧面也很有用，不过这个不要当着妹子的做。

6 叉子：使用普通的叉子是一个快速又简单的方法，用叉子的一个齿作为杠杆，把瓶盖的细槽推起来，使它远离瓶盖，一次一个槽。

啤酒瓶盖有压盖机生产，啤酒瓶盖零售，压盖机由托瓶转台、压盖头、压盖滑道、高度调节装置，料斗、落料槽等组成。啤酒瓶盖的生产工艺流程：送盖-定位-压盖-复位。

啤酒瓶盖不仅明确了瓶颈的直径，还有瓶盖的边缘的形状，以及制造材料。瓶盖的要求之一是密封性要好，这就意味着褶要多；同时瓶盖还要牢固，这意味着褶的数量不能太多，以确保每个褶的接触表面积更大。

啤酒瓶盖-啤酒瓶盖设计-淮海制盖(优质商家)由山东淮海印铁制盖有限公司提供。山东淮海印铁制盖有限公司(www.sdhuaihaibz.com)为客户提供“印铁,制盖,瓶盖加工”等业务，公司拥有“淮海制盖”等品牌。专注于其它等行业，在山东德州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李经理。