

# 防水卷材设备制造 华源机械 防水卷材设备

产品名称	防水卷材设备制造 华源机械 防水卷材设备
公司名称	寿光市华源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东寿光市台头工业园
联系电话	13953695622 13953695622

## 产品详情

### 弹性体（SBS）/塑性体（APP）改性沥青防水卷材产品概述

SBS是由苯乙烯-丁二烯-苯乙烯经过高温催化制得的热塑性弹性体。APP（无规聚丙烯）是生产聚丙烯（等规聚丙烯）的副产物。它的特点是改性沥青的沥青制品高温性优越。用它们改性的制品应用范围广，利用率较高，提高了沥青自身的曲挠性、韧性和内聚力。在目前的改性沥青的市场中是无法取代产品。

SBS、APP改性沥青防水卷材，是分别用以上两种改性沥青浸渍胎基，两面涂以弹性体或塑性体沥青涂盖，上表面撒以细砂、矿物粒（片）料或覆盖聚乙烯膜等，下表面撒以细砂或覆盖聚乙烯膜所制成的防水卷材。该产品具有良好的防水性能和抗老化性能，并具有高温不流淌、低温不脆裂、施工简便无污染、使用寿命长的特点，其主要广泛应用于与民用建筑的屋面地下室卫生间水池等的防水防潮以及桥梁、停车场、游泳池、隧道、蓄水池等建筑物的防水防潮、隔汽抗渗以及沥青类屋面的维修工程。

SBS改性沥青防水卷材尤其适用于寒冷地区、结构变形频繁地区的建筑物防水，而APP改性沥青防水卷材则适用于高温、有强烈太阳辐射地区的建筑物防水。

寿光市华源机械有限公司

SBS/APP改性沥青防水卷材设备工艺流程：

基质沥青罐 过滤器 基质沥青泵 流量计 配料罐 剪切胶体磨 发育罐 成品罐

SBS/APP改性沥青防水卷材设备技术参数：

卷材机组规格SBS1200、SBS2300、SBS3300、SBS4500

产品厚度2.5-5mm

成品卷材幅宽1000mm、2000mm、3000mm、4000mm

生产线速度0-18m/min

沥青泵流量12-18t/n

均化磨流量1-10t/n

本公司生产线可根据客户具体情况，量身制造产品，让用户更省心！如需咨询，欢迎拨打图片中的电话联系我们，我们将竭诚为您服务！！

SBS改性沥青防水卷材基层处理：

- 1、防水层铺贴之前，SBS沥青防水卷材设备，所有其它工程必须施工完毕，防水卷材设备，然后清理基层。
- 2、基层必须平整、坚固、无松动、起砂、起鼓、凹凸和裂缝，如发生上述现象，须用加107胶的水泥砂浆修
- 3、基层应比较干燥，含水率不小于8%。
- 4、女儿墙、阴阳角、穿墙管、伸缩缝及排水坡度应符合设计要求。

sbs防水卷材冷粘施工法：

- 1、在基层先均匀涂刷石油系列基层处理剂（冷底子油）一层。
- 2、待基层处理剂干燥后，可涂刷胶粘剂（氯丁胶粘剂或SBS粘合剂），应一次涂刷均匀。
- 3、将改性卷材按预定位置放好后，防水卷材设备，开始铺贴，纵横向均应留出10cm的搭接缝，防水卷材设备制造，用胶粘剂粘平，干燥数分钟后用压辊压实。
- 4、如工程需双层防水，则二层的纵缝必须与一层至少错开三分之一，横缝错开1米以上。

sbs防水卷材热熔施工法：

- 1、涂刷基层处理剂（同冷施工法）
- 2、卷材按预定位置放好，用液化气或气油喷灯加热基层和卷材底面，待表面沥青熔化一薄层后，边烘烤边向前滚动卷材，并用压辊压实，注意调节火焰大小，熔化卷材表面沥青，不能过多地流淌，更不能烤透。
- 3、卷材搭接纵横向均为10cm，用喷灯烘烤封口。
- 4、双层防水，卷材接缝必须按规定错开。
- 5、卷材的厚度小于3mm或覆面材料为铝膜时不宜采用热熔施工法。

注意事项：

- 1、防水基面（找平层）必须坚硬、平整、干燥（含水率不宜大于10%）清洁、不应有反砂及各种尖利物品种。
- 2、作业基面上如有积雪、积水冰霜时不得施工。
- 3、卷材不宜在负温条件下施工，如必须在负温下施工时，应采取措施保证铺好后的防水层不得有龟裂及粘结不良现象。
- 4、在做卷材铺贴时应随时注意用手挤压排除空气，以免产生鼓包现象。
- 5、搬运卷材时应轻拿立放，不得扔摔，避免损坏

防水卷材设备制造-华源机械-防水卷材设备由寿光市华源机械有限公司提供。寿光市华源机械有限公司（[www.huayuanfangshuijixie.com](http://www.huayuanfangshuijixie.com)）位于山东寿光市台头工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华源机械在行业专用设备中享有良好的声誉。华源机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华源机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.aqlihao.com](http://www.aqlihao.com)）还是从事sbs防水卷材设备，防水卷材生产设备，防水卷材设备价格的厂家，欢迎来电咨询。