

苏州市雅伯宏传动科技 精密齿条

产品名称	苏州市雅伯宏传动科技 精密齿条
公司名称	苏州市雅伯宏传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东长路18号中节能环保产业园39幢301-1室
联系电话	15190556296 15190556296

产品详情

苏州市雅伯宏传动科技有限公司主要从事日本RV减速机；意大利罗尔西（rossi）减速机，精密齿轮齿条；日本精密行星减速；各类机器人本体、各类机器人自动化生产线，生产线的自动化升级改造及机器人的调试、维护，保养等。可根据客户需求，提供完整的驱动单元模块，大幅降低客户成本。

齿条加工的产品介绍

滚齿：

滚齿加工是展成法原理来加工齿轮。用滚刀来加工对轮相当于一对交错螺旋轮啮合。滚切齿轮属于展成法，可将看作无啮合间隙的齿轮与齿条传动。当滚齿旋转一周时，相当于齿条在法向移动一个刀齿，滚刀的连续传动，犹如一根无限长的齿条在连续移动。当滚刀与滚齿坯间严格按照齿轮于齿条的传动比强制啮合传动时，滚刀刀齿在一系列位置上的包络线就形成了工件的渐开线齿形。随着滚刀的垂直进给，即可滚切出所需的渐开线齿廓。

苏州市雅伯宏传动科技有限公司主要从事日本RV减速机；意大利罗尔西（rossi）减速机，精密齿轮齿条；日本精密行星减速；各类机器人本体、各类机器人自动化生产线，生产线的自动化升级改造及机器人的调试、维护，保养等。

齿轮加工的原理

齿轮加工的原理，常见的有两种，仿形加工和范成（展成）加工。

- 1、仿形加工：齿轮加工刀具切出齿轮的齿槽，刀具的“截面形状”是齿轮齿槽的形状。加工

齿轮时，没有齿轮运动，加工出来的齿轮精度低，一般精度在11级以下。

2、范成加工。齿轮加工刀具本身就是“齿轮或齿条”，精密齿条，齿轮滚刀可以“认为”是齿条，属于齿条类型刀具。加工时，齿轮刀具与被加工齿轮之间有运动。齿轮刀具齿廓刀刃，运动包络出被加工齿轮的齿廓（齿面），是理想的渐开线，加工精度较高，常见的有，滚齿、插齿、剃齿（属于精加工）。

苏州市雅伯宏传动科技有限公司主要从事日本RV减速机；意大利罗尔西（rossi）减速机，精密齿轮齿条；日本精密行星减速；各类机器人本体、各类机器人自动化生产线，生产线的自动化升级改造及机器人的调试、维护，保养等。可根据客户需求，提供完整的驱动单元模块，大幅降低客户成本。

齿轮加工的难点

齿轮是齿轮泵的核心零件，由于精度高，成为难点之一。中间板的8字孔，尺寸公差和形状公差精度要求很高，两个孔的相互位置度要求也很高，尤其在泵的名义流量大于80cm³时，铝合金梯子孔的长径比大，开山螺杆空压机给磨削工作带来一定困难。轴承由于形状复杂，且外圆与孔、两端面都有严格的形状位置要求，成为难点。用于挤压薄膜、板材、型材，基本原料为聚酯和尼龙聚合物。

苏州市雅伯宏传动科技(多图)-精密齿条由苏州市雅伯宏传动科技有限公司提供。苏州市雅伯宏传动科技有限公司（www.yabohong-drive.com）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，苏州雅伯宏传动科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。同时本公司（www.moyunge-drive.com）还是从事日本住友RV，RV减速机，日本住友RV减速机的厂家，欢迎来电咨询。