

蓝钢游星轮批发 蓝钢游星轮 游星抛光设备附件厂家

产品名称	蓝钢游星轮批发 蓝钢游星轮 游星抛光设备附件厂家
公司名称	浙江游星电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省开化县华埠镇杨村工业园黄金一路二号
联系电话	13967440526

产品详情

浙江游星电子科技有限公司（原开化县模具厂）创建于1991年，专业生产【游星轮】【研磨盘】【修正轮】【中心轮】等精密研磨抛光设备附件。

游星轮厂家与您分享

单面研磨的加工工艺复杂、加工效率低下，在转运换面研磨过程中，由于移位误差的存在导致研磨两面后表面的厚度差异大，生产的不良率高，甚至在加工时蓝宝石片在转运过程中容易从陶瓷盘上面掉下来，导致蓝宝石片报废。

以4寸的蓝宝石片面板研磨为例，单面研磨一次只能生产24片，而且完成研磨工序需要两面加工2次(A、B面各1次)，通常表面5点的厚度差异在0.015-0.020mm，蓝钢游星轮采购，离工艺要求的5点厚度差异(0.003-0.005mm之间)要求很大。

浙江游星电子科技有限公司将为您提供优质的产品和服务。

浙江游星电子科技有限公司（原开化县模具厂）创建于1991年，是一家集研发，生产、服务为一体的高新技术企业，蓝钢游星轮批发，专业生产

【游星轮】【研磨盘】【修正轮】【中心轮】等精密研磨抛光设备附件。

游星轮厂家与您分享在平面研磨抛光加工的精度控制中引进零位测量系统

零位测量系统，是把加工中测量和加工后测量有机结合起来，将主动测量系统与自动分选的结合，实现了温度、变形和动态误差的补偿，大大提高了自动测量系统的可靠性，有效地控制了所加工产品的尺寸分散度，提高了机床的加工精度。

零位测量系统的优势目前已经在控制轴承套圈内圆磨削精度得到实验证明，但是并未广泛推广。

浙江游星电子科技有限公司将为您提供优质的产品和服务。

浙江游星电子科技有限公司（原开化县模具厂）创建于1991年，蓝钢游星轮，是一家集研发，生产、服务为一体的高新技术企业，专业生产

【游星轮】【研磨盘】【修正轮】【中心轮】等精密研磨抛光设备附件。

游星轮厂家与您分享

现有的蓝宝石行业全部都是采用传统的单面研磨工艺加工蓝宝石面板的厚度，现有的单面加工工艺效率低，表面5点的厚度差异比较大，而且在加工前需要将蓝宝石片用固体蜡粘贴在固定的陶瓷盘上面，加工后需要通过高温将蓝宝石片从陶瓷盘上面拔下来

浙江游星电子科技有限公司将为您提供优质的产品和服务。

蓝钢游星轮批发-蓝钢游星轮-游星抛光设备附件厂家由浙江游星电子科技有限公司提供。浙江游星电子科技有限公司（www.yxelectronic.com）是一家从事“游星轮,研磨盘,修整轮,中心轮”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“游星”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使游星电子在电子、电工产品加工中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！