

绑定机技术培训 晋中绑定机 瑞聪自动化

产品名称	绑定机技术培训 晋中绑定机 瑞聪自动化
公司名称	广州瑞聪自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品
联系电话	13826191120

产品详情

液晶面板结构:

液晶面板的大体结构不算复杂，我们可以将它主要分为液晶板与背光系统两部分。

(1) 液晶面板的LED背光系统：

背光系统包括背光板、背光源（CCFL或LED）、扩散板（用于将光线分布均匀）、扩散片等等。由于液晶不会发光，因此需要借助其他光源来照亮，背光系统的作用就在于此，但目前所用的CCFL灯管或LED背光，都不具备面光源的特性，因此需要导光板、扩散片之类的组件，使线状或点状光源的光均匀到整个面，目的是为了让液晶面板整个面上不同点的发光强度相同，但实际要做到理想状态非常困难，只能是尽量减少亮度的不均匀性，这对背光系统的设计与做工有很大的考验。

(2) 液晶板：

液晶板从外到里分别是水平偏光片、彩色滤光片、液晶、TFT玻璃、垂直偏光片，晋中绑定机，此外在液晶面板边上还有驱动IC与印刷电路板，主要用于控制液晶板内的液晶分子转动与显示信号的传输。液晶板很薄，不通电的情况下呈半透明状态，它的大体构造就像三明治，下层TFT玻璃与上层彩色滤光片中间夹着液晶。

液晶面板原理：

液晶具备固态晶体的光线折射性质，同时具备液体的流动特性，在电极的驱动下，可以按照主控想要的方式进行排列，控制光线透过的强弱，然后在彩色滤光片上，绑定机多少钱，通过红、绿、蓝三基色进行每个像素的调色，最终得到完整画面影像。

一、设备描述

单刀：只有一个刀头、一套温控系统、只能对应单套热压参数，刀头规格为1.4MM-45MM.

双刀：有两套刀头组件、两套独立温控系统、对应独立的热压参数，刀头规格为 左刀：1.2MM-45MM
右刀：2.0MM-45MM.

二、前述

对应维修更换排线后，需从新压合ITO端还需绑定PCB端，绑定机技术培训，并且两端使用导电胶有异，规格与参数不同导致压合工艺不同。对应不同厂家与不同型号的LCD面板压合的区域也有不一样，导致为达到压合的成功率和稳定性以及达到原厂绑定的标准，必须在压合工艺上进行选择。

三、双刀优点

- 1、可独立区分绑定不同位置排线，绑定机生产厂家，左刀1专压合ITO端。右刀1专压合PCB端可达原厂标准。
- 2、对应窄边LCD面板可不需要更换刀头直接绑定，从稳定性和效率上更优越。
- 3、对应压合位置不一样所使用规格参数不一样的导电胶设备系统有独立区分绑定参数，使得压合效果可达到最佳状态，稳定性更有保障。

机型：3D43A5000

原机型：43AX-YD01

故障现象：见下图

分析与维修：

怀疑是Y板故障，测量VSCAN -190V正常，yfr电压异常，经测量发现Q5013（5N50）短路，更换后，故障排除，其属于Y电极波形上的下降斜坡形成电路，出故障后，会导致VSCAN扫描偏压一直不断送Y电极使放电空间持续放电，残留电荷不能清除，就又下一周期继续充电，也就是放电没放完又对屏进行充电，屏荧光粉持续被轰击，故出现高亮白屏。

绑定机技术培训-晋中绑定机-瑞聪自动化(查看)由广州瑞聪自动化设备有限公司提供。广州瑞聪自动化设备有限公司（www.gzweicai.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！