

南京钣金加工 宏浩金属制品 冰箱钣金加工

产品名称	南京钣金加工 宏浩金属制品 冰箱钣金加工
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

产品详情

高压水切割

高压水切割是利用高速水射流中掺杂金刚砂实行对钣金的切割，它对材质几乎没有限制，钣金加工规划，切割的厚度也几乎可达100mm以上，对陶瓷、玻璃等用热切割时容易爆裂的材质也可以切割，铜、铝等对激光高反射材料水刀是可以切割的，而激光切割却有较大的障碍。水切割的缺点是加工速度太慢，太脏，不环保，消耗品也较高。

滁州宏浩金属制品有限公司是一家专业从事设计制造钣金加工为主的厂家。本着“信誉至上，质量为本”的服务宗旨，本着“以客户为尊，诚信为本”的经营理念。以先进的技术、优良的品质、合理的价格、快捷交货以及不断的创新和发展赢得了新老客户的亲睐和好评。

钣金制作技术

1. 建立“柔性自动线”或“柔性生产线”；
2. 减少中间件的传输和定位时间，发展“工序集成”机；
3. 减少换模(刀具)次数、缩短机器总工时间，建立“模块式集成模(刀具)”组合技术，钣金加工应用，以及自动更换技术；
4. 实现“梦幻车间或无人车间”，充分利用数据和信息化技术；
5. 设备和模具模块化和维修可视化发展；
6. 向成品实现方向发展；

7. 光纤激光切割是重要的发展方向，除了发展大功率技术外，更重要的是如何解决废料排除技术;
8. 发展折弯补偿数据库和技术，完善自动操作的可靠性;
9. 研究数控冲的优势，充分发挥其特长;
10. 注重发展滚(辊)压成形技术，应用于特别产品领域

火焰切割

火焰切割作为最初的传统切割方式由于其投资低，过去对加工质量要求不高，冰箱钣金加工，要求太高时再加一道机加工的工序可以解决，南京钣金加工，市场保有量非常大。现在它主要用来切割超过40mm的厚钢板。它的缺点是切割时热变形太大，割缝太宽，浪费材料，再者加工速度太慢，只适合粗加工。

等离子切割

等离子切割和精细等离子切割跟火焰切割类似，热影响区太大，精度却比火焰切割大许多，速度也有数量级的飞跃，成为了中板加工的主力军。国内ding级的数控精细等离子切割机的实际切割精度的上线已经达到了激光切割的下限，在切割22mm碳钢板时达到了2米多每分钟的速度，且切割端面光滑平整，斜度最好的可控制在1.5度之内，缺点是在切割薄钢板时热变形太大，斜度也较大，在精度要求高时无能为力，消耗品较为昂贵。

南京钣金加工-宏浩金属制品-冰箱钣金加工由滁州宏浩金属制品有限公司提供。南京钣金加工-宏浩金属制品-冰箱钣金加工是滁州宏浩金属制品有限公司(www.honghaobj.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张总。