

特殊扣 JFE BEAR特殊扣 BGT2气密封扣

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 特殊扣 JFE BEAR特殊扣 BGT2气密封扣 |
| 公司名称 | 天津市达利普石油管材有限公司1 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市静海县北环开发区振兴道 |
| 联系电话 | 18822445551 |

产品详情

特殊螺纹套管在大斜度定向井中的应用，很好地解决了高压气井的螺纹密封问题。经过压裂作业考验，JFE BEAR特殊扣，不影响密封效果。

(4)扭矩范围广，抗过扭矩能力强，保证了螺纹联接的可靠性，特别在遇到复杂情况时，如下套管遇阻的情况下，可以旋转套管处理复杂情况，保证了下套管的施工安全。

(5)推广应用HT特殊螺纹套管，可节约套管成本10%—15%

稠油热采技术的不断发展和创新，为人们合理开采稠油提供了技术保障。但每种技术都不是尽善尽美，关键是要根据不同油藏，因地制宜、采用不同的开采技术。

特殊螺纹接头特征及其应用

特殊螺纹接头是相对于API螺纹接头而言的。API螺纹接头在全球范围内应用非常广泛，但其性能并不能满足所有油井的需要，特别是在密封性和强度方面存在一定问题。汉廷特殊螺纹接头概述由于专利保护等原因，不同厂家开发的特殊螺纹接头在密封结构上和螺纹结构上有所差异。圆螺纹接头的连接处只能承受相当于管体断裂强度的60%—80%的拉伸载荷；偏梯形螺纹接头的密封性只相当于管体的30%左右

螺距技术的一种具体做法是：增加接近接箍端面这段的螺纹螺距，减少接近接箍台肩这段的螺纹螺距，加工VAM/FOX特殊扣，而管子外螺纹螺距不变。另一种做法是：减少接近接箍台肩这段的螺纹螺距以及外螺纹消失区的螺纹螺距。

在正确组装情况下，JFE FOX特殊扣，只有中间部位的管子螺纹和接箍螺纹牙侧面相接触，这里接头两构件的螺纹螺距是相同的。

中间部位以外的任一侧，接头两构件的螺纹牙侧面之间存在一些很小间隙，这些间隙逐渐向两侧扩大。

这种接头突破了API接头在结构设计方面的框架，一般具有连接强度高、密封性能好等优点。在对接头施加扭矩产生预载荷时，管子外螺纹端承受轴向压力，在螺纹中间部位及管端之间存在的螺纹牙侧面间隙逐渐闭合，直到螺纹牙侧面（包括中间部位的）最后对预载荷起反作用为止。

在施加拉伸载荷时，特殊扣，螺纹中间部位及接箍外端面之间存在的螺纹牙侧面间隙也逐渐闭合，直到螺纹牙侧面（包括中间部位的）最

后对拉伸载荷起反作用为止。由于螺纹中间部位传递绝大部分的拉伸载荷，峰值载荷比普通螺纹的载荷要低，从而减少接箍向外胀大和螺纹脱扣的危险。再者，螺纹轴向载荷分布得以改善，减少了局部应力集中现象，从而获得较高的疲劳抗力。

特殊扣-JFE BEAR特殊扣-BGT2气密封扣(优质商家)由天津市达利普石油管材有限公司1提供。行路致远，砥砺前行。特殊扣主(VAM,Hydril,等)有这样几个特点：a、接头连接强度高，可以与管体等强度，适用于深井、超深井。天津市达利普石油管材有限公司1（www.dlpagg.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为不锈钢及制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!