

先进杀猪设备 鲁杀猪设备 特恩特

产品名称	先进杀猪设备 鲁杀猪设备 特恩特
公司名称	青岛特恩特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园民安路1号
联系电话	15866883929

产品详情

4.1.6窗门应选用密闭式特性好、不形变、不渗漏、防生锈的原材料制做。生产车间内阳台面应斜放45°，或选用无阳台结构。4.1.7制成品或半成品加工根据的门，需有充足总宽，防止与商品触碰。行驶吊轨的门扇，其总宽不可低于1.2m；行驶小推车的双开门，应选用双重自you门，其门框上端应安装由不易碎原材料制做的通窗口。4.1.8生产车间内要下设防蚊虫、虫类、啮齿动物进到的设备。

1用以宰前检测的待宰间的容积宜按1.0~1.5倍班宰量计算（每个班按7h宰杀量计）。每头猪占地（不包含待宰间内赶猪道）宜按0.6~0.8m²测算。待宰间内赶猪道宽不可低于1.5m。2待宰间房屋朝向应以夏天自然通风优良，冬天光照充裕，且应下设防水防雨的平屋面。周围院墙的高宽比不可小于1m。严寒地域需有防冻设备。3待宰间应选用水泥地面。4待宰间的隔断墙可选用墙体或金属材料护栏，墙体表层应选用不渗漏经久耐用原材料制做，先进杀猪设备，金属材料护栏表层应做防锈。待宰间内路面倾斜度不可低于1.5%，并坡面流排污沟。5待宰间内要设饮用水槽，杀猪设备介绍，饮用水槽需有溢流式口。

隧道施工式蒸气烫毛系统软件：将排尽血的毛猪悬架在毛猪放血全自动输送机上进到隧道施工烫毛，这类烫毛方法大幅度降低了职工的劳动效率，提升了工作效能，保持毛猪烫毛的专业化实际操作，鲁杀猪设备，另外防止了猪体间交chagan染的缺点，使肉质地更为环境卫生。这类烫毛方法是现阶段优xiu、理想化的烫毛方式。螺旋式全自动刨毛：这类方式的刨毛和大运河烫、隧道施工式蒸气烫配套设施应用，浸烫好的毛猪从放血全自动输送机上根据卸猪器卸掉进到刨毛机身，根据软刨爪的刮毛和螺旋式推动的方法将刨毛后的猪体从刨毛机的另一头发布来，进到修刮皮带输送机上开展修刮。

先进杀猪设备-鲁杀猪设备-特恩特由青岛特恩特机械有限公司提供。青岛特恩特机械有限公司（www.qdtentcn.com）在屠宰及肉类初加工设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，特恩特一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙女士。