

双组标线机 基石交通设施 标线机

产品名称	双组标线机 基石交通设施 标线机
公司名称	山东基石交通设施有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市兖州区颜店镇工业园区
联系电话	15092760670

产品详情

结构标线机

热熔釜：由动力与传动系统、釜箱体、釜总成、搅拌装置、投料口、放料口、燃气系统等组成。

动力与传动系统：由柴油机经联轴器与齿轮泵联结，用液压多路阀，操纵液压马达驱动搅拌轴转动，将涂料搅拌均匀。

液压系统的工作压力用多路换向阀（ZS1-L15E-W-OO）上的溢流阀调整，压力表显示压力值。

多路换向阀：有两个操纵杆，各控制一个液压马达，左侧的操纵杆控制左侧马达，右侧操纵杆控制右侧马达。

釜箱体外层板夹壁层填入保温棉，减少热量散失。

釜总成是熔化涂料容器，釜底显罐封头形，标线机，由液化气火燃加热，或柴油火燃加热。

燃气系统：釜后侧燃气管接头与液化罐上中压阀（客户自备）联结。燃气压力可在釜前左、右侧压力表显示。用于点燃炉具。釜内温度值在釜盖上温度表显示。

电启动柴油机，电源用机动车蓄电池12v，正极（+）接电瓶，负极（—）搭铁。

标线机放样

放样。由于热熔涂料施工基本上是一次成型，双组标线机，所以在施工前就需要把道路线和标示图标现行标示出来。一般情况下，根据施工人员测出的道路中心点，按10-20m间隔确定中心线，在曲率半径上每5-15m设定中心点，在道路的纵断方向以50m长度为校正单位，热熔手推车，根据标记的中心点位，画

出中心线样线，检查是与道路的曲率半径相符，以此放出车行道边缘线、车行道分界线等的样线

使用热熔型涂料在手推式划线机具上进行路面标线施工，其涂膜厚度为1~2.8mm，这个厚度范围可以通过槽口的大小来调节。一般标线的涂膜厚度在1.5mm左右，以设计图纸要求为准。使用手推式划线机具控制路面标线的厚度，热熔釜，由于斗槽式划线斗的开口是固定的，所以，在路面凹凸不平的路面上的涂膜是平坦的，路面凹处的涂膜后，凸处的涂膜薄。因此，路面比较粗糙或凹凸不平时，路面标线的涂膜后不均匀，相对涂料用量比路面平整时要多。

双组标线机-基石交通设施(在线咨询)-标线机由山东基石交通设施有限公司提供。山东基石交通设施有限公司(www.sdjjs.com)在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，基石交通设施一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩城。同时本公司(www.jsxxtl.com)还是从事标线涂料，交通标线涂料，标线涂料厂家的厂家，欢迎来电咨询。