

CBN砂轮销售 CBN砂轮 金刚石尖笔

产品名称	CBN砂轮销售 CBN砂轮 金刚石尖笔
公司名称	昆山威勒科金刚石制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3888号国际模具城23栋12号
联系电话	13390857306

产品详情

薄膜涂层刀具硬度达9800~10000HV。热导率高，室温下导热系数高达 $2000\text{W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ ，而硬质合金刀具导热系数仅为 $80\sim 100\text{m}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ 。CVD方法金刚石可以涂层到任何复杂形状的刀具上，这是聚晶金刚石无法拥有的显著的优势。立方氮化硼(PCBN)是继人工合成金刚石之后出现的第二种无机超硬材料，其硬度略次于金刚石，热稳定性好。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

与之相比，CVD金刚石则是采用CVD工艺沉积的纯金刚石涂层，加工石墨时的刀具寿命是硬质合金刀具的12-20倍，CBN砂轮公司，从而可减少换刀次数，提高加工的可靠性和精度一致性。金刚石由碳原子构成。某些材料受热时，会从金刚石中吸出碳原子并在工件中形成碳化物。铁就是此类材料之一。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，CBN砂轮，金刚石砂轮哪家好

英国Smith公司研制多层金刚石复合片，其顶层金刚石浓度为100%，往下逐步下降，同时硬质合金逐渐增加，到衬底全部为硬质合金。这种复合片的强度高，CBN砂轮厂家，抗冲击性能好，特别适用于吃刀量大、有冲击载荷的加工使用。日本住友电工公司采用铁基合金作基体，CBN砂轮销售，所制造的金刚石复合片钻头因PCD与钢的刀体有亲和作用，可保证复合片与刀体的连结更为牢固。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

CBN砂轮销售-CBN砂轮-金刚石尖笔(查看)由昆山威勒科金刚石制品有限公司提供。“金刚石刀具,金刚石工具,金刚石砂轮”就选昆山威勒科金刚石制品有限公司(www.wlkjgs888.com)，公司位于：昆山市玉山镇北门路3888号国际模具城23栋12号，多年来，威勒科金刚石制品坚持为客户提供好的服务，联系人

：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。威勒科金刚石制品期待成为您的长期合作伙伴！