

CBN砂轮价格 CBN砂轮 金刚石成型刀

产品名称	CBN砂轮价格 CBN砂轮 金刚石成型刀
公司名称	昆山威勒科金刚石制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3888号国际模具城23栋12号
联系电话	13390857306

产品详情

陶瓷结合剂金刚石砂轮研磨单晶金刚石，研磨效率比金属结合剂砂轮高，磨耗比非常小，加工成本低，因此采用陶瓷结合剂砂轮研磨单晶金刚石，可极大的提高破天研磨效率。在磨削PCD刀具方面，由于树脂结合剂较软，磨削时容易变形，不能有效地磨削PCD刀具；金属结合剂由于对磨粒的结合能力太强而使磨具自锐性差。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，CBN砂轮公司，金刚石砂轮哪家好

为对比BN7000和传统等级在耐热裂纹性能方面的异同，实验采用FMU4100R铣刀和SNEW1203ADTR切削刀具对两块铸铁盘（长宽高：150*100*25mm；硬度HB200-300）进行铣削实验，如图三所示： $V_c=1500\text{m/min}$ ， $f=0.2\text{mm}'\text{rev}$ ， $a_p=0.3\text{mm}$ ，无冷却液。图四为加工后的对比图，BN7000切削刃上出现的热裂纹明显要比传统等级的少，CBN砂轮，耐热裂纹性能有明显改善。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

PCD又称金刚石烧结体，是在高温超高压条件下，通过钴等金属结合剂将金刚石微粉聚合成的多晶体材料。其硬度虽低于天然单晶金刚石，但它是随机取向的金刚石晶粒的聚合，属各向同性，用作刀具时可以任意取向刃磨，无需像ND必须选用较佳的解理面作为前刀面。在切削时，切削刃对意外损坏不很敏感，CBN砂轮价格，抗磨损能力也很强。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

CBN砂轮价格-CBN砂轮-金刚石成型刀由昆山威勒科金刚石制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山威勒科金刚石制品有限公司（www.wlkjgs888.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金刚石工具具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!