

珠海快速换模 苏州格莱富机械科技 冲床快速换模台车

产品名称	珠海快速换模 苏州格莱富机械科技 冲床快速换模台车
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

产品详情

苏州格莱富机械科技有限公司，主要生产自动化、省力化之各式快速换模系统，如冲床快速换模

系统、射出机及压铸机快速换模系统以及各种自动化夹具快速换模系统，换模台车系统，产品在功能及品质方面已深得客户认同，在稳定成长的同时，格力富仍不断

秉承“诚信为本；客户至上，持续发展”的经营理念，研究开发符合客户需求的产品，我们一直在努力能为客户提供更加完善的产品。

经过多年发展已经形成研发、生产、销售为一体工贸型企业，液压快速换模，相继成立了：苏州格力富机电科技有限公司，苏州格尔富机械科技有限公司苏州格威富自动化科技有限公司，东莞肯岳亚机械设备有限公司。

快速换模系统的种类：

液压压板式

这是采用最普遍的快速换模系统，典型产品出自ENERPAC公司、美国aerostar公司、日本PASCAL公司。

该系统的其特点是：液压系统及控制比较复杂，模具背板周边夹紧，适用于各种

液压式注塑机。

该系统的优点是：加装方便，适用于各种规格的液压式注塑机。

该系统的弱点是：模具背板的规格要统一。由于背板心部无加紧力，快速换模商家，对于较大模具而言工作中变形磨损较大，夹压部位的元件磨损严重，无夹压元件的状态反馈信号供给主机，漏油污染且不适于全电动注塑机；液压压板布置在模具周边，对外围管路的插接有干涉；液压压板凸出于机器模板，换模时易被撞坏，液压系统及执行元件须定期维修保养。

快速换模系统的地位和应用

随着市场竞争的日益加剧，塑料制品更新换代越来越快，共存品种越来越多，生产中多品种、中小批量、混流准时制生产的情况将成为主流，特别是为汽车行业配套的企业，不论是内饰件还是外饰件，都要为不同的车型并行、成套、准时提供合格产品。因此，模具更换的间隔时间将越来越短，也就是说模具更换的频次将越来越高，相应注塑机停机时间将大大增加，严重影响生产效率和机器使用率，使交货周期延长、大笔投资不能得到有效回报。

该系统的特点是：模具背部中心夹紧，适用于中小型注塑机。其机械结构比较复杂，夹紧力在模具背板后部中心部位。

该系统的优点是：模具四周完全开放，冲床快速换模台车，无任何夹压元件，便于外部管路的插接。

该系统的弱点是：模具背板须加装统一的加紧机构。由于背板四周无加紧力，珠海快速换模，工作中模具变形及磨损较大，夹压部位的元件磨损严重，无夹压元件的状态反馈信号供给主机，系统安装、维修难度较大，不适于现有设备的加装。