

安丘雪景机械 八嘴水泥包装机质量 烟台八嘴水泥包装机

产品名称	安丘雪景机械 八嘴水泥包装机质量 烟台八嘴水泥包装机
公司名称	安丘市雪景机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市安阳路68号
联系电话	18953616199

产品详情

水泥包装机的故障维修

1、故障表现——称重状态下，显示随外力增加负向均匀增长；

原因分析：传感器输入或输出的极性接反

处理办法：校对重新

2、故障表现——称重状态下，烟台八嘴水泥包装机，显示随外力增加无变化或变化异常；

原因分析：1.线路中断或接法有误；2.供桥电压故障；3.传感器损坏；4.主机内部其它故障。

处理办法：1.暂时接上一个好的传感器，判断故障点；2.由1进一步检测传感器及连线或主机的荷重信号;3.由2的后者进一步检测供桥和放大电路或计算机输出显示电路。

水泥包装机的产品特点：

- 1、自动化程度高，计量、掉袋等动作均可自动连续完成，八嘴水泥包装机销售，几乎全实现自动化。
- 2、适应面广泛，凡流动性能较好的颗粒物质、粉状都可使用本包装机。
- 4、维修简单，易损件少，无液压、气动元件。
- 5、回转式水泥包装机配备水泥接包机、水泥清包机、水泥振动筛和给料机。水泥包装机机身用于支承和

固定零部件，在工作的时候需有相对方位，并起保护、美化外观等性能。

水泥包装机结构特点与功能:

1. 单元组合式结构，每嘴为一个独立单元，互不干扰。每嘴单独配一套传动装置，包装时电机转动，一袋装完电机即停，这样使得结构紧凑，功率消耗低。
2. 三位闸门控制，闸门控制采用一个三位气缸，八嘴水泥包装机质量，实现三位闸门粗细流灌装，以使包装快速，八嘴水泥包装机公司，准确地进行，保证袋重合格率。万一电器或气动元件发生故障而一时又无备件，可利用闸把上的手柄，手动操作仍能维持生产。

水泥包装机工作流程

- (一) 启动运转步骤：通电—启动皮带机—启动包装机—启动给料机—插袋—灌装—计量—掉袋
- (二) 停机步骤：关闭给料机—放空包装机中水泥—关掉总电源

全操作与日常维护保养

- (一) 开车前注意现场环境，清除影响作业的障碍物，除插袋外，禁止其他人员靠近旋转包装机。
- (二) 开车前认真检查电器部分，调速器旋钮位置于0位，顺时针转动旋钮逐渐加速到所需转速，每分停机务必将调速器旋钮回到0位。

水泥包装机的安全注意事项

1. 水泥包装机裤脚一定要罩住鞋口.以防热水泥冲入鞋内烫坏脚
2. 水泥包装机禁止酒后包装.禁止穿拖鞋、短裤、背心包装。
3. 水泥包装机运转中人员禁绝进入机内清灰检袋.拉闸清理机内积灰、检袋。
4. 水泥包装机皮带停时，单人不可到包装台到皮带上处置卡包.卡包处置一定要有人监护。
5. 水泥包装机泊车放空绞刀、积灰斗、包装仓。
6. 水泥包装机石严守操作规程，恪守劳动纪律。
7. 岗位有必要洁净、东西、用具堆积规整，照明完全、亮堂。

安丘雪景机械(图)-八嘴水泥包装机质量-烟台八嘴水泥包装机由安丘市雪景机械厂提供。安丘市雪景机械厂(www.xuejingjixie.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。雪景机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省安丘市安阳路68号，联系人：王经理。同时本公司(www.zhongtongjixie.com)还是从事潍坊水泥包装机厂家，山东干粉砂浆设备，干粉砂浆设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。