

铣床维修 铣床 正铁源铣床厂家直销

产品名称	铣床维修 铣床 正铁源铣床厂家直销
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

产品详情

铣床主要功能

1、点位控制功能

此功能可以实现对相互位置精度要求很高的孔系加工。

2、连续轮廓控制功能

此功能可以实现直线、圆弧的插补功能及非圆曲线的加工。

3、刀具半径补偿功能

此功能可以根据零件图样的标注尺寸来编程，而不必考虑所用刀具的实际半径尺寸，从而减少编程时的复杂数值计算。

4、刀具长度补偿功能

此功能可以自动补偿刀具的长短，以适应加工中对刀具长度尺寸调整的要求。

5、比例及镜像加工功能

比例功能可将编好的加工程序按指定比例改变坐标值来执行。镜像加工又称轴对称加工，如果一个零件的形状关于坐标轴对称，那么只要编出一个或两个象限的程序，而其余象限的轮廓就可以通过镜像加工来实现。

6、旋转功能

该功能可将编好的加工程序在加工平面内旋转任意角度来执行。

7、子程序调用功能

有些零件需要在不同的位置上重复加工同样的轮廓形状，将这一轮廓形状的加工程序作为子程序，铣床，在需要的位置上重复调用，就可以完成对该零件的加工。

8、宏程序功能

该功能可用一个总指令代表实现某一功能的一系列指令，并能对变量进行运算，使程序更具灵活性和方便性。

铣床班前保养

- 1、开车前检查各油池是否缺油，并按照润滑图所示，铣床维修，使用清净的机油进行一次加油。
- 2、检查电源开关外观和作用是否良好，接地装置是否完整。
- 3、检查各部件螺钉、像目、手柄、手球及油杯等有无松动和丢失，如发现应及时拧紧和补齐。
- 4、检查传动皮带状况。钻铣床
- 5、检查电器安全装置是否良好。

铣床铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修

卧式镗铣床

卧式镗铣床运行速度越来越高，铣床哪家好，快速移动速度达到25~30m/min，数控铣床价格，镗杆最高转速6000r/min。而卧式加工中心的速度更高，快速移动高达50m/min，加速度5m/s²，位置精度0.008~0.01mm，重复定位精度0.004~0.005mm。

铣床铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修铣床维修

铣床维修-铣床-正铁源铣床厂家直销由苏州正铁源机械设备有限公司提供。铣床维修-铣床-正铁源铣床厂家直销是苏州正铁源机械设备有限公司（www.szztyjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：季先生。