

直线轴承 精锐轴承放心品质 直线轴承批发商

产品名称	直线轴承 精锐轴承放心品质 直线轴承批发商
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司主营直线轴承，杆端关节轴承，滚珠丝杆等机械零部件。

轴承在运转中无法直接观察，但通过噪音、振动、温度、润滑剂等状况可察知轴承异常。精锐轴承同您分享：

轴承烧shang

损伤状态:滚道轮、滚动体以及保持架在旋转中急剧发热直至变色、软化、熔敷和破损。

原因:润滑不良。过大载荷（预压过大）。转速过大。游隙过小。水、异物的侵入。轴、轴承箱的精度不良、轴的挠度大。

措施:研究润滑剂及润滑方法。纠正轴承的选择。研究配合、轴承间隙和预压。改善密封装置。检查轴和轴承箱的精度。改善安装方法。

竭诚欢迎新老客户来电洽谈合作！

丽水市精锐轴承制造有限公司主营直线轴承，杆端关节轴承，滚珠丝杆等机械零部件。

轴承在运转中无法直接观察，但通过噪音、振动、温度、润滑剂等状况可察知轴承异常。精锐轴承同您分享：

轴承磨损

损伤状态:所谓磨损是由于摩擦而造成滚道面或滚动面，滚子端面，轴环面及保持架的凹面等磨损。

原因:异物侵入，生锈电蚀引起的发展。润滑不良。由于滚动体的不规则运动而造成的打滑。

措施:改善密封装置。清洗轴承箱。充分过滤润滑油。检查润滑剂及润滑方法。防止非直线性。

竭诚欢迎新老客户来电洽谈合作！

丽水市精锐轴承制造有限公司主营直线轴承，杆端关节轴承，滚珠丝杆等机械零部件。

轴承在运转中无法直接观察，但通过噪音、振动、温度、润滑剂等状况可察知轴承异常。精锐轴承向您介绍轴承损伤的代表例；

保持架碎裂

铆钉松动或断裂，滚动体破碎。其原因有：力矩负荷过大，润滑不足，转速变动频繁、振动大，轴承在倾斜状态下安装，卡入异物。

对策：要查找使用条件和润滑状态是否适宜，注意轴承的使用，研究保持架的选择是否合适和轴承箱的刚性是否负荷要求。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。