

# 等离子切割机 易谱智能 济南等离子切割机厂家

产品名称	等离子切割机 易谱智能 济南等离子切割机厂家
公司名称	山东易谱智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区党齐路袁庄工业园3-A
联系电话	15725419413

## 产品详情

使用不当造成的，如切割时割咀距离钢板过近（一般100A的等离子切割时割咀距离钢板的尺寸一般不小于3~8毫米），外部输入电压过高或不稳定等。电极喷嘴的质量问题，这个很关键，买的电极喷嘴质量是否过关；再者电极喷嘴与割枪的配合问题，等离子切割机有可能你现在用的电极喷嘴与你原来使用的不是一个厂家生产的，或者电极喷嘴与割枪的生产厂家不一致，济南等离子切割机多少钱，虽然外观尺寸看起来差不多，但不同的厂家的尺寸标准是不同的，大多数厂家的电极喷嘴是别的一些老牌等离子厂家产品的，的手段主要是靠实样测绘，等离子切割机，在等离子切割机测绘的时候难免会有一定得尺寸误差，所以每个厂家的电极喷嘴与别的厂家的割枪不一定能很好的配合使用，这样很容易产生问题。

等离子切割机的日常维护和保养：

- 1.每个工作日必须清理机床及导轨的污垢，使床身保持清洁，济南等离子切割机厂家，下班时关闭气源及电源。
- 2.如果离开机器时间较长则要关闭电源，以防非专业者操作。
- 3.注意观察机器横、纵向导轨和齿条表面有无润滑油，使之保持润滑良好！

三. 等离子切割机的维护与保养：

- 1.每周要对机器进行全1面的清理，横、纵向的导轨、传动齿轮齿条的清洗，济南等离子切割机生产厂家，加注润滑油。
- 2.检查横纵向的擦轨器是否正常工作，如不正常及时更换。
- 3.检查所有割炬是否松动，清理点火1枪口的垃圾，使点火保持正常。

#### 四.等离子切割机月与季度的维修保养：

- 1.检查总进气口有无垃圾，各个阀门及压力表是否工作正常。
- 2.检查所有气管接头是否松动，所有管带有无破损。必要时紧固或更换。
- 3.检查所有传动部分有无松动，检查齿轮与齿条啮合的情况，必要时作以调整。

改变基本尺寸和公差带位置即在保证零件极限尺寸不变的前提下，调整基本尺寸和公差带位置。一般按对称公差带调整，调整后的基本尺寸及公差。编程时按调整后的基本尺寸进行，这样在精加工时用同一把车刀，就可保证加工精度。当然，如果零件最终还要精加工(如精磨)，为保证磨削余量充裕，也可将基本尺寸稍稍加大(此时，公差带就不对称)。龙门式切割机消除数控切割机间隙的影响 当数控机床长期使用或由于其本身传动系统结构上的原因，有可能存在反向死区误差。这时，可在数控编程和加工时采取一些措施，以消除反向死区误差，提高等离子切割机加工精度。尤其是当被加工的零件尺寸精度接近数控机床的重复定位精度时，更为重要。

等离子切割机-易谱智能-济南等离子切割机厂家由山东易谱智能设备有限公司提供。山东易谱智能设备有限公司( [www.hzhcnc.com/](http://www.hzhcnc.com/) ) 是一家从事“智能机械设备,数控机械设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“易谱智能”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使易谱智能在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！