

# 宇跃自动化源头工厂 自动输送设备厂家 日照输送设备厂家

产品名称	宇跃自动化源头工厂 自动输送设备厂家 日照输送设备厂家
公司名称	广州宇跃自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石楼镇市莲路赤冷岗街4号
联系电话	13316192910 13316192910

## 产品详情

装配输送线、智能物流输送线、工厂输送线、垂直输送线、往复式输送线、平顶链线、滚筒输送线、倍速链输送机、刮板式输送线、工厂车间流水线、汽车配件厂家输送流水线、家电厂家输送流水线、连续式输送线、物流分拣输送线、物流分拣流水线、物流输送机、螺旋输送机、自动化生产线、工厂流水线、智慧物流输送、皮带输送机、皮带流水线、带式流水线、仓库车间流水线、欢迎您来电咨询。

广州宇跃自动化设备有限公司汇聚一批技术及销售团队，秉承高品质，高功率的精益制造理念，凭借丰富的经验，完善的售后服务，为客户提供优良的制程方案和高品质产品，以提高客户生产效率和产品质量为目标，降低客户生产成本提升产品竞争力为宗旨，使客户的需求满意。

工厂装配流水线最常用的方式是十字型排列的皮带流水线，皮带流水线可以通过调节线体输送速度来满足不同生产工艺的要求。皮带流水线运用输送带的连续或间歇运动来输送各种轻重不同的物品，既可输送各种散料，也可输送各种纸箱、包装袋等单件重量不大的件货，用途广泛。根据生产作业可选用：普通连续运行、节拍运行、变速运行等控制方式;线体因地制宜选用：直线、弯道、斜坡等形式。

### 二、装配流水线规格参数

- 1、线体长度根据产品的装配工艺编排计算得出。
- 2、线体高度为2M，其中工作面高度 $750 \pm 20$ mm可调。
- 3、线体宽度：1200mm，根据产品规格自由定。
- 4、线体配置：(1)日光灯，(2)电风扇，(3)气管配有快换节口，(4)工艺图板，(5)工具箱配有220V电源插

座，6)隔台板。

流水线又称为装配线，一种工业上的生产方式，指每一个生产单位只专注处理某一个片段的工作，以提高工作效率及产量;按照流水线的输送方式大体可以分为:皮带流水装配线、板链线、倍速链、插件线、网带线、悬挂线及滚筒流水线这七类流水线。一般包括牵引件、承载构件、驱动装置、涨紧装置、改向装置和支承件等组成。输送线的传输方式有同步传输的/(强制式)，也可以是非同步传输/(柔性式)，根据配置的选择，可以实现装配和输送的要求。输送线在企业的批量生产中不可或缺。

装配流水线，广泛适用于肉类加工业、冷冻食品业、水产加工业、饮料及食品、乳品加工业、制药、包装、电子、电器、汽配、加工制造业、农副产品加工业等等多种行业。

广州宇跃自动化设备有限公司总部座落于美丽的广州，在中原郑州设有分部：

十年物流智能设备开发制造销售，物流输送机、废料输送线、工厂流水线、智慧物流输送、皮带输送机、仓库车间流水线、装配输送线、智能物流输送线、工厂输送线、垂直输送线、往复式输送线、平顶链线、滚筒输送线、倍速链输送机、刮板式输送线、工厂车间流水线、汽车配件厂家输送流水线、家电厂家输送流水线、物流分拣输送线、物流分拣流水线、物流输送机、螺旋输送机、自动化生产线、工厂流水线、智慧物流输送、皮带输送机、皮带流水线、带式流水线、仓库车间流水线、欢迎您来电咨询。

智能物流运输分拣线针对不同物流货物的包装，食品包装行业都广泛采用了装箱、捆扎、码垛等一系列的自动化包装系统。

解决了人工难操作、不好操作的包装工作类型，输送设备厂家有哪些，就好比食品药品的包装、真空包装、热成型包装等一系列人工无法进行完美包装的工作，都可以交给自动化物流包装线。

自动化生产线智能工业应用机台的布置位置，是根据生产线生产加工产品所需工艺，适当地规划生产设备、设施的重要规划。要整合产品的全生产工艺，生产设备，设施的性能。物流输送的方式，专业设备，设施的性能，安全保障的措施，产品与货物的重量，货物上下左右的转换，牢固的固定需求，生产空间限制等。

自动包装线具体有包装所用的材料、容器以及自动计量设备和导流输送产品的装置；自动化系统控制的工作，工作机构的自动故障处理，和自行调节；产品包装要行的去除和检测废品。产品包装技术、货物分拣技术、控制技术可以满足物流自动化的程度，是根据产品类型区分，如产品的性状、包装容器和货运环境需求的限制。

链条输送线也可称为链条线。链条输送线是以链条作为牵引和承载体进行输送物料的设备，链条可以采用普通的套筒滚子输送链，也可采用其它各种特种链条（如积放链，倍速链）。链条输送线主要输送托盘、大型周转箱等。

1、链式生产线主要由输送架、链条、动力装置三个部分构成，输送架作为主体部分，链条作为输送载体，动力装置则是给设备运作提供动力。输送架的主体由于要承受大量的货物重量，因此是由钢材作为主要的制作材料。

2、工程师依据客户提出的要求，结合现实的生产条件、产品等因素设计与之相符的方案，方案确定后交由生产部安排采购生产所需材料，以及安排人员投入生产，对相关材料依据图纸要求进行加工。

3、输送架的组装：整个生产中，首先要完成输送架的生产，金属输送设备厂家，输送架是链条输送线的主要组成部分。工作人员将钢材进行切割，然后依据设计图纸通过焊接组装成型，在衔接输送架时，要注意保持各部分在同一水平上。

4、设备涂装：通过焊接将链式生产线的输送架组装完成后，颜色可依据自由选定涂装，完成涂装后将设备至于通风处“晾干”。

5、安装动力装置：链式生产线一般用于输送重量较大的物品，日照输送设备厂家，链条传动所需动力由电机提供，电机的选择可由客户指。动力装置安装于输送架的高侧。

链条输送线是一种应用较为广泛的流水线输送设备，链条输送线是非标设备，客户可根据需要进行定制。

链条输送线是在承载链条上，每节之间再加上一较高的承载滚子附件来承载货物。而链条是以滚子来与轨道滚动滑行。由于链条上的滚子与轨道是以滚动接触，动力损耗低且可承载较重的荷重。其荷重能力与支架强度、链条大小及滚子尺寸、材质均有关系，而滚子材质一般为钢制，但有些场合为了降低噪音，而采用耐磨耗的工程塑料制造。

广州宇跃自动化设备有限公司汇聚一批技术及销售团队，秉承高品质，高功率的精益制造理念，凭借丰富的经验，完善的售后服务，为客户提供优良的制程方案和高品质产品，降低客户生产成本提升产品竞争力为宗旨，使客户的需求满意。

装配输送线、智能物流输送线、工厂输送线、垂直输送线、连续式升降输送机、往复式输送线、平顶链线、滚筒输送线、倍速链输送机、刮板式输送线、工厂车间流水线、汽车配件厂家输送流水线、家电厂家输送流水线、连续式输送线、物流分拣输送线、物流分拣流水线、物流输送机、螺旋输送机、自动化生产线、工厂流水线、工厂流水线、智慧物流输送、皮带输送机、皮带线输送线、链板输送线、网带输送线、链条输送线、网链输送线、输送线设备、废料输送线、环型输送线、90度转弯皮带线、智能化输送线、工业输送线、链式输送线、皮带输送流水线、输送线系统、转弯输送线、悬挂输送线、积放链输送线、非标输送线、斜坡输送线、伸缩输送线、全自动输送线、总装输送线、自动化立体库出入线输送设备、90度输送线、冲床废料输送线、货物输送线、中山输送线、铝型材输送线、电子输送线、输送线输送机、精密输送线、上海输送线、手机输送线、自行输送线、装配线输送机、流水线输送机、间歇输送机、差速输送机、输送线厂、输送线设计、输送线提升机、大型输送线、输送线体、180度皮带转弯机、自动化输送线、链板输送线、皮带流水线、带式流水线、仓库车间流水线、欢迎您来电咨询。

如果您需要购买工厂流水线工作平台，电子厂流水线，工业流水线，自动流水线，总装流水线，网带流水线，动力流水线，无动力流水线欢迎来电咨询洽谈。

流水线生产的主要优点是能使产品的生产过程较好地符合连续性、平行性、比例性以及均衡性的要求。它的生产率高，能及时地提供市场大量需求的产品。将现代柔性生产技术和信息化管理手段应用与流水性生产做到在一条流水线上同时生产多个品种的产品，这就是混流生产线。

链式输送机是利用链条牵引、承载，或由链条上安装的板条、金属网带和辊道等承载物料的输送机。可分为链条式、链板式、链网式和板条式等。常与其他输送机、升降装置等组成各种功能的生产线。

国产带式输送机进入高速发展阶段现如今，国产带式输送机进入了一个高速发展阶段，现在市场需求空间很大。在某些领域带式输送机已逐渐开始取代机车和汽车运输。在输送技术领域内科研工作领域，已将1吨物料输送1公里所消耗的能量作为输送机选型的重要指标之一。

向大型化方向发展，自动输送设备厂家，包括大输送能力和大单机长度等几个方面。现在世界最的水力输送装置其长度已经超过400公里，带式输送机最长的单机长度已经接近15公里了，并且已经出现了联系两个城市的带式输送道。能在极端温度环境下以及有腐蚀性、放射性等环境中工作，

自动化、多样化方向发展。

宇跃自动化源头工厂(图)-自动输送设备厂家-日照输送设备厂家由广州宇跃自动化设备有限公司提供。广州宇跃自动化设备有限公司(www.gzyuyue.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宇跃自动化——您可信赖的朋友，公司地址：广州番禺区石基镇新村新环西路新环二街6号，联系人：王经理。