

昆山小模数齿轮 齿轮 松陵镇菀坪欧巴齿轮厂

产品名称	昆山小模数齿轮 齿轮 松陵镇菀坪欧巴齿轮厂
公司名称	吴江区松陵镇菀坪欧巴齿轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江区松陵镇菀坪社区菀西路3号
联系电话	18994719949

产品详情

齿面加工

刨齿

刨齿一般是用刨齿刀加工直齿圆柱齿轮、锥齿轮或齿条等的齿面。刨刀有两个运动：一是刨刀的直线切削往复运动；二是刨刀随摇台的平面回转运动，刀具与被加工锥齿轮的运动关系，相当于一个平顶或平面齿轮的齿与被加工锥齿轮的啮合。刀具展成切齿循环一次，加工出一个齿，被加工锥齿轮分度后，昆山小模数齿轮，加工第二个齿。

齿轮齿轮齿轮齿轮齿轮

齿轮主要分类

软齿面的齿轮承载能力较低，齿轮，但制造比较容易，跑合性好，多用于传动尺寸和重量无严格限制，以及小量生产的一般机械中。因为配对的齿轮中，小轮负担较重，因此为使大小齿轮工作寿命大致相等，江苏小模数齿轮，小轮齿面硬度一般要比大轮的高。

硬齿面齿轮的承载能力高，它是在齿轮精切之后，再进行淬火、表面淬火或渗碳淬火处理，以提高硬度。但在热处理中，齿轮不可避免地会产生变形，因此在热处理之后须进行磨削、研磨或精切，以消除因变形产生的误差，提高齿轮的精度。

齿轮毛坯加工

齿轮的毛坯加工在整个齿轮加工过程中占有很重要的地位。齿面加工和检测所用的基准必须在齿轮毛坯加工阶段加工出来，同时齿坯加工所占工时比例较大，对生产效率和齿轮加工质量都具有很大影响，余量过多将导致后续半精加工和精加工所需加工的量增多，耗时增加，降低生产效率；若余量过少，江苏齿轮，则后续加工需特别谨慎，否则将超出齿轮设计精度尺寸使得产品不合格。因此需要对齿轮毛坯加工阶段予以特别重视。

吴江菀坪欧巴齿轮厂是专业齿轮生产厂家，专一供应：齿轮，链轮，同步轮，滚布轮，三角花键、笔记本转轴等非标齿轮，欢迎来电咨询！

昆山小模数齿轮-齿轮-松陵镇菀坪欧巴齿轮厂(查看)由吴江区松陵镇菀坪欧巴齿轮厂提供。“ 齿轮,链轮,同步轮,滚布轮,三角花键,笔记本转轴等非标齿轮 ” 就选吴江区松陵镇菀坪欧巴齿轮厂（www.oubagear.com），公司位于：吴江区松陵镇菀坪社区菀西路3号，多年来，菀坪欧巴齿轮厂坚持为客户提供好的服务，联系人：袁红伟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。菀坪欧巴齿轮厂期待成为您的长期合作伙伴！