

# 苏州硬质氧化 苏州 苏州宝久铝制品

产品名称	苏州硬质氧化 苏州 苏州宝久铝制品
公司名称	苏州宝久铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号
联系电话	13506238080

## 产品详情

苏州宝久铝制品有限公司 (精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟 交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

建议使用下列三类刀具之一：1.不镀层的超细颗粒硬质合金刀具2.带未含铝镀层(PVD)方法的硬质合金刀具，如镀TiN、TiC等3.用金刚石刀具刀具的容屑空间要大，一般建议用2齿，苏州彩色氧化，前角、后角要大(如 $12^{\circ}$  - $14^{\circ}$ ，包括端齿后角)。如果只是一般铣面，可以用 $45^{\circ}$ 主偏角的可转位面铣刀，苏州硬质氧化，配用专门加工铝合金的刀片，应该效果更好。铝合金常用板材厚度:高级金属屋面(和幕墙)系统的一般为0.8-1.2mm(而传统的一般要 2.5mm)。

各种因素对氧化膜硬度和生长速度的影响：

(1) 合金成份影响：

铝合金成分对硬质阳极氧化成膜过成带来一定影响，它影响到膜

均匀性和完整性，如对铝铜、铝硅、铝锰合金来讲，硬质阳极氧化困难较大。当合金中铜含量大于5%或硅含量大于7.3%时，不适合用直流电硬质阳极氧化。可采用交直流叠加方法时，含量范围可扩大。

## (2) 膜层生成速度：

当膜层的厚度和通电量一定时，膜层的溶解量和膜层结构也因外

加条件的影响有所不同。提高电流密度，膜层生成速度加快，溶解温度降低时，膜层生长速度提高。溶液浓度下降，溶解度减小，可促使膜层生成，欲获得孔小耐蚀性强而致密氧化膜层，必须降低膜的成长速度。

苏州宝久铝制品有限公司(精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区(苏虞张公路旁)地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理(对于铝硬质阳极氧化有独到之处)可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

公司秉着“业精于勤，开拓创新”的宗旨及良好的信誉和高品质的产品，已获得广大精密机械生产商的一致信任，苏州黑色氧化，现加工的产品远销国内外市场。

过去已利用减压测试法测量出溶解在熔液中的氢气量，其过程是将熔化铝的试样注入钢杯中，苏州，并让它在真空腔中凝固。观察凝固过程发现，在凝固过程中气泡变化的程度指示了存在的氢气量。同时使用凝固后的试样切片可以检查形成气泡的大小。遗憾的是，这些方法并不精确，而且受到熔体中作为氢气泡晶核存在的氧化物颗粒的影响很大。测试溶解氢气的更好方法是使用专门设计的利用液体萃取技术显示氢气的仪器。

苏州硬质氧化-苏州-苏州宝久铝制品(查看)由苏州宝久铝制品有限公司提供。苏州宝久铝制品有限公司(www.baojiu0512.com)为客户提供“铝合金制品,金属制品”等业务，公司拥有“宝久”等品牌。专注于有色金属合金制品等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：钱先生。