

# PSA制氮机厂 PSA制氮机 无锡中恒气体设备制造

产品名称	PSA制氮机厂 PSA制氮机 无锡中恒气体设备制造
公司名称	无锡中恒气体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区环镇南路8号
联系电话	13395130099

## 产品详情

氮气机的日常维护1.定期检查和维护氮气发生器（如气动截止阀，电磁阀，止回阀，闸阀等）和内部平衡压紧装置等各种阀门，如易损件，密封件等。应及时更换损坏。

2，应经常检查控制器，电器元件和氮气分析仪，氧电极是否正常，否则应及时修理或更换。3.定期检查配置的仪表和仪表（如流量计压力表）。请及时注意分子筛。当必须加入分子筛时，必须清空容器中的气体，然后打开吸附塔上部的法兰盖，并加入分子筛。5.关闭氮气发生器后，PSA制氮机，必须关闭氮气发生器的入口阀和出口阀，以在吸附缸中保持一定量的氮气。分子筛在空气中的长期存在会降低使用效果。6，确保控制气体进入电磁阀是否清洁，否则容易发生故障，应采取相应措施解决。7.活性炭吸附器内的活性炭失效后，必须及时更换。更换时，必须打开设备的阀门，使气缸内压和大气压均匀，然后打开气缸上下法兰盖，同时取出粗滤器;释放活性炭，然后安装下部粗滤和方法。Langai，从顶部添加新的活性炭，然后可以安装上部粗滤器和法兰盖。

空分氮气厂无人值守，为行业带来了新一轮的技术更新！在工业气体行业的发展中，有一种说法是：“工业气体的增长率是GDP增长率的1.25到1.5倍。”该数据基于对美国10年工业气体和中国50年工业气体的研究。来吧。数据显示，2010年后中国工业气体已进入快速发展阶段。2012年，中国工业气体年增长率为12%，2017年增长率为10%。专家预测，到2020年，中国的工业气体产值将达到1200亿元，而发展速度将达到每年9%左右。近年来，新能源，新材料，汽车，电子，芯片和食品等行业的崛起，使中国目前的工业气体供应和供应模式发生了重大变化，特别是对氮气和一些稀有气体如氦气的需求。

随着工业的快速发展，氮气发生器已广泛应用于化工，电子，冶金，食品，机械等领域。其中，PSA制氮机公司，PSA氮气发生器采用变压吸附技术已成为主流氮气生产方式，那么PSA氮气发生器的主要成分是什么？1.压缩空气净化系统碳分子筛是决定氮气发生器生产能力的关键材料。空气压缩机提供的压缩空气通常含有微量的油，水和灰尘颗粒。这些杂质，尤其是油分子，会降低碳分子筛的吸附。容量，所以在进入氧气和氮气分离系统之前必须对压缩空气进行脱脂和除尘。首先，压缩机将空气压缩至0.75-1.0 MPa进入空气净化系统。通过管道过滤器除去大部分水，油和灰尘杂质，然后用冷冻干燥机冷却水，使压力露水达到2 ° C -10 ° C。精细压缩过滤器，超细过滤器再次使用活性炭脱脂剂得到压力为0.75-1.0MPa

，压力为1 -10 ，PSA制氮机厂，油含量 0.01ppm的洁净压缩空气。压缩空气净化系统包括管道过滤器，冷冻干燥器，精细过滤器，超细过滤器，活性炭脱脂剂，自动排水阀和球阀。PSA氮气发生器流程图2.储气罐系统储气罐系统的功能确保氧气和氮气分离系统稳定地使用气体，防止氧气 - 氮气分离系统切换时瞬时空气流速过快，PSA制氮机价格，影响空气净化效果，并改善进入吸附器。压缩空气质量有助于延长分子筛的寿命。同时，当切换吸附塔时，它还为PSA氧 - 氮分离装置在短时间内提供了快速PSA增压所需的大量压缩空气，使得吸附塔中的压力迅速上升至工作压力，确保设备可靠稳定。跑。储气罐系统由储气罐，安全阀，截止阀，球阀，压力计等组成。

PSA制氮机厂-PSA制氮机-无锡中恒气体设备制造由无锡中恒气体设备制造有限公司提供。无锡中恒气体设备制造有限公司（[www.wxzhongheng.com](http://www.wxzhongheng.com)）为客户提供“制氮机,氮气设备,制氧机”等业务，公司拥有“中恒气体设备制造”等品牌。专注于工业制品等行业，在江苏无锡有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。