

大型磨床加工报价 大型磨床 东莞松博机械有限公司

产品名称	大型磨床加工报价 大型磨床 东莞松博机械有限公司
公司名称	东莞市松博机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇南丫村南阁工业区南阁西路2号
联系电话	15920681501

产品详情

东莞市松博机械有限公司秉承“精益求精，为客户创造效益”的经营理念，坚持“人性化管理，安全生产，客户第1”为原则，致力为各行业设备制造、机械制造厂商提供优质、最精密的机械零部件、铸件加工服务。

磨床运动部件爬行

磨床工作台砂轮架等运动部件在作微量周期进给或低速连续移动时，大型磨床，出现运动不均匀的现象，通称为爬行。当磨床有这种现象发生时，使磨削过程中的进给不均匀，大型磨床加工报价，而影响工件磨削表面粗糙度。

龙门磨床保养注意事项

在研磨之前需要对砂轮进行校正，保证它能够在平衡的状态下。同事对于必要的部位需要进行上防锈处理

为了保证磨床的性能正常，大家需要注意主轴的旋转方向，同时对于主轴端与砂轮凸缘涂防锈膜，以防止生锈，给我们的磨床设备造成不良的影响

在工作空间中禁止使用空q枪清洁工作物及机器。

定期进行清洁检查工作，保证龙门磨床能够顺畅的工作，不会出现燃烧或堵塞情况，给我们工作造成不良的影响和危害。

平面龙门磨床时该注意的事项。

- 1、平面龙门磨床主体按照地基尺寸图摆放到位，留出摆放机床其它外围设备的空间;全部地脚以大概相同高度支撑，大型磨床加工商，不要有悬空的地脚，防止机床变形。外围设备摆放到位，包括变压器、吸尘箱及水磨装置等，具体摆放位置按照事先提供的摆放图。
- 2、开车前对平面龙门磨床进行一次检查，安全装置及防护罩要完好，挡板要挡好，调整好行程限位器，确认无误，大型磨床加工，方可操作。
- 3、工件要夹牢，顶针顶好、紧固，方可开车。
- 4、电气系统要保持完好、干燥，防止冷却液浇到电器上发生触电事故。
- 5、在做磨床路径时一般建议使用的是一个来回刀路，有特殊情况时比如一个圆时可以做单向路径。
- 6、平面龙门磨床运转中，不得进行测量工件或将手伸入机床各部位，以免发生意外。

大型磨床加工报价-大型磨床-东莞松博机械有限公司由东莞市松博机械有限公司提供。东莞市松博机械有限公司（www.songbojixie.com）是广东东莞,工业制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在松博机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创松博机械更加美好的未来。