

离型纸 双硅黄色离型纸 昆山彩益纸塑制品有限公司

产品名称	离型纸 双硅黄色离型纸 昆山彩益纸塑制品有限公司
公司名称	昆山彩益纸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇支浦路58号凯普园区
联系电话	17351199981

产品详情

说说离型纸

淋膜离型纸一般均选用全木浆纸，特别是电子行业。如果选用草浆纸，在模切的时候则会有很多纸屑及容易破边。

全木浆纸一般称为牛皮纸，比如本色牛皮纸（俗称：本牛）、白色牛皮纸（俗称：白牛）、黄色牛皮纸（俗称：日本黄彩牛）、蓝色牛皮纸（俗称：印尼蓝彩牛）。

当然也有用全木浆的双胶纸做原纸的，更有用照相纸做原纸的，黄色离型纸，以及用铜版纸及白板纸、牛卡、牛奶卡等等纸做原纸的。

说说淋膜纸的材质

淋膜纸就是将塑料粒子通过流延机涂覆在纸张表面的复合材料，主要特点就是此复合材料可以防油、防水（相对的）、可以热合。不同的用途取其不同的特点：当用于包装汉堡时，取其防油特性。80度的食用植物油10分钟不漏油。

当用于铜版纸令包装时，取其防水的特性。当用于自动包装机包装时，取其可热合的特性。

半透明离型纸

半透明离型纸又称薄离型纸，目前，橘黄色离型纸，模切压敏胶材料常用格拉辛离型纸。

格拉辛离型纸有两个指标会影响模切质量：一是厚薄均匀性，二是纤维结构。其中离型纸厚薄均匀性是

最为重要的，尤其是圆压圆模切时，因为模切刀辊的尺寸由离型纸的厚度决定，如果离型纸厚度不均匀，刀刃就会切穿或切不到离型纸，离型纸，给排废工序带来麻烦。

离型纸的纤维结构对圆压圆模切来说，主要影响模切速度，因为纤维强度直接影响排废断裂速度，速度越快、拉力越大，双硅黄色离型纸，排废越容易。如果材料本身强度大，即可提高型膜模切速度。但是，对于速度较慢的平压平式模切，纤维结构对模切质量影响不大。此外，纤维的韧性和抗断裂性对模切质量影响非常大，纤维韧性好的黄色离型纸，在精度低的设备上模切可能不会出问题，但是，如果离型纸的纤维脆、韧性差，就只能在设备精度高、模切质量好的设备上进行模切加工，这说明，设备精度也是影响模切质量的因素之一。

离型纸-双硅黄色离型纸-昆山彩益纸塑制品有限公司(推荐商家)由昆山彩益纸塑制品有限公司提供。昆山彩益纸塑制品有限公司(www.kscaiye.cn)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的纸及纸品加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领昆山彩益纸塑制品有限公司和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.kswsjxlz.com)还是从事卫生巾用离型纸，CCK离型纸，印刷离型纸的厂家，欢迎来电咨询。