

修磨机供应 修磨机【汉德锯业】用心专业

产品名称	修磨机供应 修磨机【汉德锯业】用心专业
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍锯片的磨削：

砂轮质量及粒度宽度影响。选用砂轮磨合金片时，注意砂轮粒度，粒度过粗磨削产生砂轮痕迹，修磨机，砂轮选用粒度细易堵塞磨削量少、易烧刀。砂轮直径及砂轮宽度厚度是根据合金长短宽窄或不同齿形和合金各个面情况而定，自动修磨机，不是一个后角或前角砂轮规格一样都可任意磨削不同齿形的，修磨机供应，一定有针对性去选用适合规格砂轮。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

有下列情况时，需及时修磨锯片

- a) 锯切质量不再符合要求时
- b) 当机床的能耗明显增大时
- c) 切削材料的边缘有明显爆口时候
- d) 合金刃口磨损达到0.2mm时

及时修磨是非常重要的，因为不锋利的锯片在工作时，修磨机订购，锯身会发热，同时造成马达负荷过大，减少锯片的使用寿命。在应当修磨的时候继续切削，每增加10%的切削量，会带来额外50%的合金损伤，缩短锯片使用寿命。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍:

锯片切削方式：

根据圆锯和被切削材料的相对位置，有四种切削方式：顺切、逆切、下轴顺切、下轴逆切。

b、圆锯的耐久性：

、刀片的硬度：在不发生崩刃、卷刃的情况下，硬度越高越好。

、研磨角度：在本体和刀尖能保持稳定的情况下，较锐利为好。

、刃数：刃数太多或太少都不好，应根据刀具转数、被切削材料和厚度、材料进给速度等因素选择合适的刃数。

、刀具转数：一般来讲，增大转数多是为了提高材料进给速度，但转数直接影响切削速度。一般应根据被切削材质而定（实际上受用户所用机械的限制）。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

修磨机供应-修磨机-【汉德锯业】用心专业由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司（www.ykhard.com）为客户提供“磨齿机,修磨机,合金锯片,锯片”等业务，公司拥有“汉德”等品牌。专注于机械加工等行业，在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：郑经理。