从化二手注塑机 二手注塑机找万富 9成新二手注塑机

产品名称	从化二手注塑机 二手注塑机找万富 9成新二手注塑机
公司名称	东莞市黄江万富注塑机械店
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇合富南街1号之一104室
联系电话	13925505755

产品详情

注塑机通常由注射系统，从化二手注塑机，夹紧系统，液压传动系统，电气控制系统，润滑系统，加热和冷却系统，安全系统组成完整的监控系统和其他组件。

常见的问题问题部分夹紧失败

（一）：不锁模式处理方法：

1）：检查安全前部行程开关，然后修理。

2）：检查电箱24V5A电源，为保险箱和电源箱。

3）：检查卷轴是否卡住，清洗卷轴。

4）：检查I / O板是否输出，电磁阀通电。

5）：检查液压安全开关是否压在一起，机械锁杆是否打开。

（二）：开闭模机绞合处理方法：

1）：检查润滑油管是否断开，如果是，则必须重新连接油管。

2）：润滑油小，增加油量，建议使用50次加油或手动加入足够的润滑油。

3）：锁模力，检查锁模力是否合适，二手注塑机回收，减小锁模力。

4）：放大器板电流无序，检查电流参数是否符合验收标准，重新调整电流值。

5）：平行度过大，用百分表检查前两个面板的平行度是否大于验收标准;调整并行度。

（三）：打开模式处理方法之前等待几秒钟：

1）：启动缓慢，检查螺丝阻尼是否过大，调整螺丝孔的阻尼。

2）：阻尼螺丝孔太大，检查Y孔螺丝的阻尼是否太大，中心孔是否有细的阻尼指甲。

（四）：打开模具爬行方式：

1）：二板轨和科林斯柱磨损较大，检查二板轨和科林斯柱，更换二板铜柱，科林斯柱，加油。

2）：模式下调速速度压力调节不合适，设定流量20，压力99时夹模板不应爬行，调节阀孔流量或先导阀孔，调整比例阀线性电流值。

3）：管道和油箱内有空气，排气。

（五）：打开模具不能处理：

1）：增加模式速度，压力流量太小不调整，检查模式速度，压力是否合适，增加模式压力，速度度。

2）：模块化电子量表零点变化，9成新二手注塑机，检查夹紧矫直机绞线是否终止零点，重新调整电子秤零点。

3）：检查铰链。

（六）：自动生产会越来越紧或松散调整模式：

1）：调整模具电磁阀漏电，检查电磁阀是否为“ O ”型，更换电磁阀或电磁阀不能用24V电源工作。

2）：手动演奏是否有调节动作，二手注塑机海天380，看阀门是否卡住。

长期现金收购工厂闲置注塑机

380T-1000T批发零售。包看机、试模，只要机器大小合适你用，价格和性能一定让你满意，我公司对注塑机设计及维修技术人员多名，所有二手注塑机械设备都经严格测试合格稳定后才销售出售，确保顾客满意及放心购买。客户地区偏远，机器可以选物流，为您节省成本。长期现金收购工厂闲置注塑机、倒闭厂整厂设备的评估与回收购。

380T-1000T批发零售。包看机、试模，只要机器大小合适你用，价格和性能一定让你满意，我公司对注塑机设计及维修技术人员多名，所有二手注塑机械设备都经严格测试合格稳定后才销售出售，确保顾客满意及放心购买。客户地区偏远，机器可以选物流，为您节省成本。长期现金收购工厂闲置注塑机、倒闭厂整厂设备的评估与回收购。

固定下模，可加装安全门及四位对射安全光幕，提高安全性能。鎖模力：15~500T射出量：1.5~50 OZ(42g~1400g)射出速度：可选择高精密全闭环高速射出系统，射出速度300~1000mm/s.通用性能：直立合模，直立射出或卧式射出，方便嵌入件；可选择单比例或双比例，位置控制可选择光电磁位置控制及双电子尺位置控制。适用范围：各类热塑性材料镶件成型作业。型主要配件如下:

(1)大包圍安全門連封板，口安裝四位對射紅外保護（保護作員安全）。

(2)澳资宝捷信电脑主机，5.7寸液显，80套模组记忆功能，实时故障监测功能。

(3)子尺: (義大利-GEFRAN)，PID SSR 精密溫控(日本 - FUJI)外置獨立控，螺杆轉速顯示器

(4)磁閥: (台湾-海德门)，油泵: (日本-YUKEN)，油壓達: (歐洲-DANFOSS)， 比例閥: (日本-YUKEN).

(5)迫緊油封: (日本-NOK)，培林: (日本-NSK)，達: (东莞电机)，柱油軸襯

从化二手注塑机-二手注塑机找万富-9成新二手注塑机由东莞市黄江万富注塑机械店提供。东莞市黄江万富注塑机械店（www.wfzhusuji.com）在注塑机这一领域倾注了无限的热忱和热情，万富注塑机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴先生。