

# 江苏病房门定做 火龙[厂家直销] 医院病房门定做

产品名称	江苏病房门定做 火龙[厂家直销] 医院病房门定做
公司名称	浙江火龙工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市武义县白洋街道深塘村（浙江万吉工贸有限公司内）
联系电话	暂无

## 产品详情

浙江火龙工贸有限公司是一家专业生产钢木室内门的室内门龙头企业。公司坐落在中国门业之都--浙江武义，这里交通方便，环境幽雅，人杰地灵。公司从创办到现在已经初具规模，拥有现代化标准厂房20000平方米，员工500多人。公司依托当地的有利资源，借鉴其他优良企业的制门工艺，引进全套先进的液压、木工机械、喷绘、流水线设备，开发研制了新一代室内门-"火龙"室内钢套门。

防火抗菌板门优点：

- 1、天然矿物质BIO抗菌
- 2、防火等级达到二级。
- 3、表面平整，满足耐火稳定性、完整性和隔热性等各项技术要求，在自身重量和厚度方面较同类常见产品更优越；
- 4、颜色华丽，色彩稳重，丰富的选择范围。
- 5、坚固耐用，耐磨性强
- 6、具有防静电功能和抗高温的特性，医院病房门定做，阻燃、防潮、耐酸碱。
- 7、硬度高达6500转，相当于强化地板的硬度。
- 8、防紫外线，长期受日光的照晒永远不褪色

应用范围：医院、办公室、工厂、学校等公共场合。并可为某些特殊场合提供屏蔽辐射，耐酸碱、室内防火等功能的门使用。

浙江火龙工贸有限公司是一家专业生产钢木室内门的室内门龙头企业。公司坐落在中国门业之都--浙江武义，这里交通方便，环境幽雅，人杰地灵。公司从创办到现在已经初具规模，拥有现代化标准厂房20000平方米，员工500多人。公司依托当地的有利资源，江苏病房门定做，借鉴其他优良企业的制门工艺，引进全套先进的液压、木工机械、喷绘、流水线设备，医院病房门定做，开发研制了新一代室内门-"火龙"室内钢套门。

材质：HPL

门扇厚度：45mm（如添加钛镁铝型材封边，门扇的厚度为47mm）

生产周期：20天

表面材质：HPL板材

内部结构：实木结构材料、高碳方形钢管

工艺特点：不变形、抗冲击、耐磨、易于清洁

医院是以提供医疗、保健、预防、教学、科研为一体的重要社会医疗基础设施，医院病房门定做，它为社会各界人士提供医疗保健服务，是人类健康繁衍的重要保障；医院专用门作为医院内使用频率最高的产品及医院的对外窗口，它的质量就显得尤为重要；医院门极容易出现磕、碰、刮、变形等问题，西格医院门厂权面解决以上问题：内置高碳方形钢管——平衡门扇内应力，异常坚固。HPL防火板——专业医院门板材，耐磨、耐刮、耐酸碱性，而且色彩丰富。钛镁铝型材封边——更好地保护门边角，双重倒扣式设计，不脱落。不锈钢防撞带——耐撞击、不凹陷、不变形、不刮伤、耐腐蚀。

浙江火龙工贸有限公司专业生产防火门，钢质防火门，防盗门，医院专用门以及学校专用门，欢迎您的咨询和订购！！

医院每日的清洁工作对医院门来说也是个很大的考验，因此医疗钢质门必须具有良好的防潮性。医疗钢质门在容易受潮的部位都做了良好的防潮处理，在门框两条竖框靠近地面部分，做了防潮封边，门框背板做了防潮板，使得医疗钢质门能够适应不同地区的气候环境。

江苏病房门定做-火龙[厂家直销]-医院病房门定做由浙江火龙工贸有限公司提供。浙江火龙工贸有限公司（[www.huolonggm.com](http://www.huolonggm.com)）在金属门这一领域倾注了无限的热忱和热情，火龙工贸一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：涂卫中。同时本公司（[www.huolonggm.com](http://www.huolonggm.com)）还是从事医院门厂家，医疗门厂家直销，钢质防火门品牌的厂家，欢迎来电咨询。