

中炬精工 机床电主轴批发 山东机床电主轴

产品名称	中炬精工 机床电主轴批发 山东机床电主轴
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

电主轴常见故障：主轴工作时噪声过大。原因：

- (1) 主轴部件动平衡不良，使主轴回转时振动过大，机床电主轴厂，引起工作噪声。
- (2) 主轴传动齿轮磨损，使齿轮啮合间隙过大，主轴回转时冲击振动过大，引起工作噪声。
- (3) 主轴支承轴承拉毛或损坏，山东机床电主轴，使主轴回转间隙过大，回转时冲击、振动过大，引起工作噪声。
- (4) 主轴传动带松弛或磨损，使主轴回转时摩擦过大，引起工作噪声。

电主轴常见故障：主轴强力切削时停转。原因：(1) 主轴电动机与主轴连接的传动带使用过久而失效，造成主轴电动机转矩无法传动，强力切削时主轴转矩不足，机床电主轴批发，产生报警，数控机床自动停机。(2) 主轴传动机构中的离合器、联轴器连接、调整过松或磨损，机床电主轴设计，造成主轴电动机转矩传动误差过大，强力切削时主轴振动强烈。产生报警，数控机床自动停机。

电主轴冷却装置：

为了尽快给高速运行的电主轴散热，通常对电主轴的外壁通以循环冷却剂，冷却装置的作用是保持冷却剂的温度。

内置脉冲编码器：

为了实现自动换刀以及刚性攻螺纹，电主轴内置一脉冲编码器，以实现准确的相角控制以及与进给的配合。电主轴是一套组件，它包括电主轴本身及其附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。

中炬精工(图)-机床电主轴批发-山东机床电主轴由安阳中炬精工有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安阳中炬精工有限公司（www.zjjgay.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!